

**МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ**

---

**А.А. Ицкович**

**ПОСОБИЕ**

по выполнению практических занятий  
по дисциплине  
“Управление процессами технической  
эксплуатации летательных аппаратов”

для студентов  
специальности 130300 направления 552000  
всех форм обучения

**Москва - 2001**

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РФ  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ СЛУЖБА ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ  
МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ**

---

Кафедра технической эксплуатации ЛА и АД

А.А.Ицкович

**ПОСОБИЕ**

по выполнению практических занятий  
по дисциплине  
“Управление процессами технической  
эксплуатации летательных аппаратов”

для студентов  
специальности 130300 направления 552000  
всех форм обучения

**Москва - 2001**

Рецензент: доктор технических наук, проф. Н. Н. Смирнов

Ицкович А.А.

Пособие по проведению практических занятий по дисциплине  
“Управление процессами технической эксплуатации летательных  
аппаратов” –М.: МГТУ ГА , 2001г.-           стр.

Данное пособие по проведению практических занятий издается в соответствии с учебным планом для студентов специальности 130300 направления 552000 всех форм обучения.

Рассмотрено и одобрено на заседании кафедры ТЭЛА и АД и методического совета МФ

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

- 1.1. Целью проведения практических занятий является овладение научными методами анализа, систематизация и обобщение теоретических знаний, приобретенных при изучении лекционного материала по дисциплине “Управление процессами технической эксплуатации летательных аппаратов”, получение навыков и умений применять теоретические знания к решению практических задач технической эксплуатации летательных аппаратов.
- 1.2. Практические занятия включают решение задач по основным темам дисциплины: системный анализ процессов технической эксплуатации летательных аппаратов; программное управление процессами технической эксплуатации летательных аппаратов; оперативное управление процессами технической эксплуатации летательных аппаратов.
- 1.3. Пособие по каждому практическому занятию содержит: название темы и цель занятия, краткие теоретические сведения по теме, рекомендации для выполнения данной темы занятия собственного задания для самостоятельной работы. По каждому занятию предусмотрено несколько вариантов исходных данных. Кроме того, преподаватель может выдать студентам дополнительные варианты.
- 1.4. По результатам выполнения каждого практического задания студент составляет отчет. Отчет должен содержать тему и цель занятия, исходные данные выполненного варианта, необходимые расчетные зависимости, результаты расчета в виде таблиц или графиков, выводы. Каждый отчет подписывается студентом.

## **2. ПРАКТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ**

### **2.1. Практическое занятие №1**

Тема: Управление объемами запасных частей для замены отказавших изделий

Цель: практическое освоение метода управления объемами запасных частей с использованием закона распределения Пуассона.

#### **2.1.1. Техническое задание:**

Практическое занятие состоит из решения следующих задач:

- 1). Определение потребного количества запасных изделий для эксплуатации парка ЛА на период назначенного ресурса.
- 2). Определение возможной длительности эксплуатации изделий для парка ЛА с учетом замены отказавших и при наличии заданного количества запчастей на складе авиапредприятия.

В качестве объекта анализа на практическом занятии выбираются типовые изделия системы кондиционирования воздуха (СКВ) самолета Ту-154: распределитель, обратный клапан, турбохолодильник, кран надува, регулятор избыточного давления, блок управления.

### 2.1.2. Необходимые теоретические сведения.

Для управления объемами запасных частей используется уравнение Пуассона:

$$Pr_{\text{доп}} = \sum_{n=0}^r \frac{(\omega t)^n}{n!} e^{-\omega t}, \quad (2.1.1)$$

где:  $Pr_{\text{доп}}$  – вероятность того, что для замены отказавших изделий будет достаточно  $r$  запасных частей  $Pr_{\text{доп}} = 1 - P_{\text{доп}}$ ;

$\omega$  - параметр потока отказа;

$t$  - период эксплуатации в часах наработки.

Параметр потока отказа  $\omega$  вычисляется известными методами теории надежности на базе статистических данных наработки до отказа восстанавливаемых изделий. На интервале наработки  $\Delta t_i$  определяется статистическая оценка  $\omega_i^*$ :

$$\omega_i^* = \frac{\Delta n_i}{N \Delta t_i}, \quad (2.1.2)$$

где  $\Delta n_i$  - количество отказов изделий на интервале наработки  $\Delta t_i$ .

Строится гистограмма  $\omega_i^* = f(t)$  и определяется среднее значение  $\omega(t)$  для  $k$  интервалов:

$$\omega_{cp}^* = \frac{1}{k} \sum_{i=1}^k \omega_i^*. \quad (2.1.3)$$

### 2.1.3 Последовательность выполнения работы

#### 1) Получение исходных данных

Варианты задания формируются в соответствии с данными табл. 2.1.1.

Таблица 2.1.1

## Варианты заданий

№Варианта	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Коэффициент Корректировки	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Наименование Изделия СКВ	Предел Расширитель 513					Обратный Клапан 5102					Турбохоло- дильник 1621т					Кран надува 4602					Регулятор Изб.дав 4561					блок управления 2427				
Объем Парка ЛА	5					10					15					20					25					30				
Кол-во изделий На ЛА а	5					4					2					3					2					2				
Количество Запасных Частей на Складе n <sub>з</sub>	5					4					55					2					5					5				
Назначенный Ресурс, T <sub>рн</sub>	3000					3000					6000					4000					6000					6000				
P <sub>доп</sub>	0,25					0,2					0,05					0,1					0,05					0,05				

Выбор варианта задания студентами производится согласно шифру зачетной книжки по сумме трех последних цифр. Например, для шифра М73496, вариант №19 (4+9+6).

Исходные данные по надежности (табл. 2.1.2) являются результатами эксплуатационных наблюдений за наработками изделий до отказа.

## 2) Порядок решения задачи №1

Исходные данные: № варианта; коэффициент корректировки; заданное изделие СКВ; объем парка ЛА ( $m$ ); количество изделий на ЛА ( $a$ ); назначенный ресурс ( $T_{PH}$ ), допустимая вероятность отсутствия запасного изделия на складе для замены отказавшего ( $P_{доп}$ ) (табл. 2.1.1); наработки до отказа для заданного изделия СКВ (табл. 2.1.2).

Таблица 2.1.2.  
Статистические данные по наработке до отказа

Наименование Изделия	Наработки до отказа, ч
Распределитель 513	150, 155, 230, 245, 310, 330, 420, 475, 510, 520, 530, 565, 87
Обратный Клапан 5102	310, 340, 355, 367, 420, 470, 510, 533, 540, 570, 585, 670
Турбохолодильник 1621т	327, 395, 450, 470, 535, 540, 570, 610, 620, 637, 780, 800, 950, 1000
Кран надува 4602	125, 130, 185, 210, 230, 235, 240, 257, 310, 320, 345, 400, 470, 520, 710
Регулятор избыточного давления 4561	370, 410, 425, 500, 560, 575, 582, 600, 610, 620, 655, 720, 810, 815, 900
Блок управления 2427	588, 646, 675, 697, 798, 836, 893, 969, 1013, 1026, 1083, 1112, 1273

Определение статистической оценки параметра потока отказа  $\omega_{cp}^*$ :

исходные данные наработки до отказа разбить на интервалы и для каждого интервала определить  $\omega_i^*$ ,  $i = 1, k$  по формуле 2.1.2;

построить гистограмму  $\omega_i^* = f(t)$ ;

определить среднее значение  $\omega_{cp}^*$  по формуле 2.1.3

для определения потребного количества запасных изделий,  $n_{з(1)}$  для эксплуатации одного изделия установленного на ЛА, в течении назначенного ресурса  $T_{PH}$  подставляем в формулу 2.1.1:

$$Pr_{доп} = 1 - P_{доп},$$

$$t = T_{PH},$$

$$\omega = \omega_{ср}.$$

Принимаем  $n = 0$  и определяем  $Pr_0 (n = 0)$ ; затем  $n = 1$  и находим  $Pr_1 (n = 1)$  и т.д.

При этом на каждом шаге проверяем условие: не превышает ли сумма

$$\sum_{n=1}^r p_n$$

значение  $Pr_{доп}$ . При

$$\sum_{n=1}^k p_n \geq Pr_{доп}$$

вычисления прекращаются и определяется  $n_{з(1)} = k$ .

Графическое определение потребного количества запасных изделий  $n_{з(1)}$  для одного изделия, установленного на самолете, приведено на рис. 2.1.1.

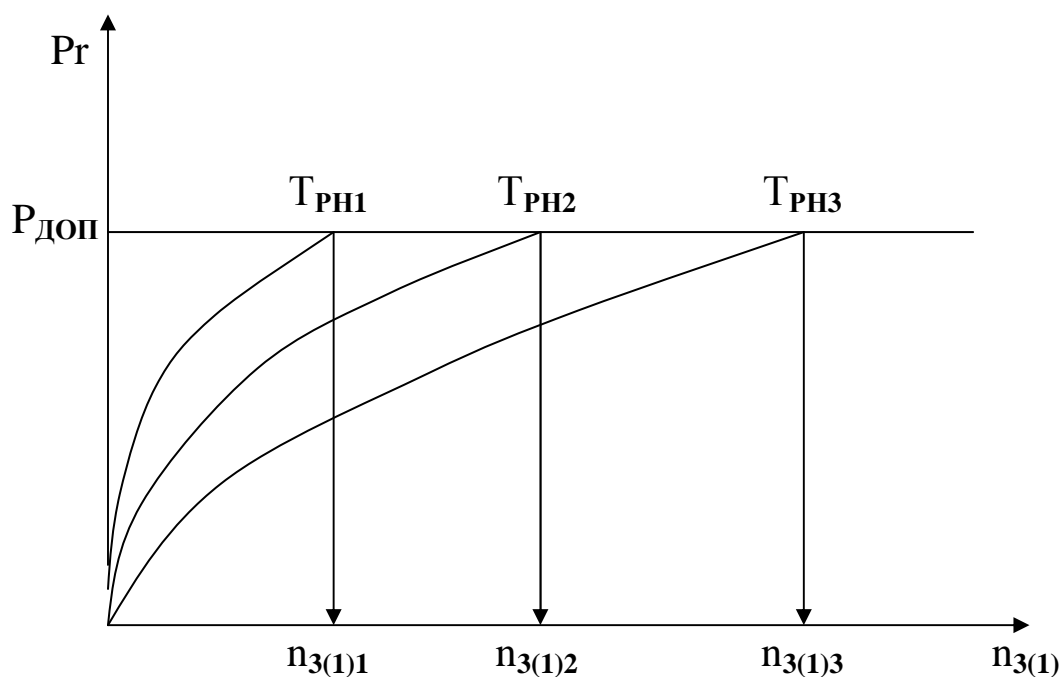


Рис. 2.1.1. Определение  $n_{з(1)}$  потребного  $n_{зi}$  для  $i$ -го варианта задания  $T_{PHi}$



Потребное количество запасных изделий  $n_3$  для эксплуатации изделий парка ЛА:

$$N_{3П} = n_{3(1)} \cdot a \cdot m$$

Порядок решения задачи №2

Исходные данные для выбранного варианта в задаче №1: вариант задания, заданное изделие СКВ, объем парка ЛА ( $m$ ), количество изделий на ЛА ( $a$ ), допустимая вероятность отсутствия запасного изделия на складе для замены отказавшего ( $P_{\text{доп}}$ ), количество запасных частей на складе ( $n_3$ ) (табл. 2.1.1),  $\omega = \omega_{\text{ср}}$ , вычисленное в задаче №1.

Для определения возможной длительности эксплуатации для парка ЛА с учетом отказавших и при наличии заданного количества запчастей на складе авиапредприятия  $n_3$  подставляем в формулу (2.1.1):

$$Pr_{\text{доп}} = 1 - P_{\text{доп}},$$

$$t = \tau,$$

$$\omega = \omega_{\text{ср}}.$$

Принимаем  $\tau_1 = 1000$  и рассчитываем:

$$P_{n_3(\tau_1)} = \sum_{n=0}^{n_3} P_n,$$

Затем  $\tau_2 = 2000$  и определяем

$$P_{n_3(\tau_2)} = \sum_{n=0}^{n_3} P_n,$$

и т.д. При этом на каждом шаге проверяется условие не превышает ли сумма  $P_{n_3(\tau_i)}$  значения  $Pr_{\text{доп}}$ . При  $P_{n_3(\tau_i)} \geq Pr_{\text{доп}}$  вычисления прекращаются и принимается  $\tau = \tau_i$ .

Графическое определение возможной длительности эксплуатации  $\tau_i$  представлено на рис. 2.1.2.

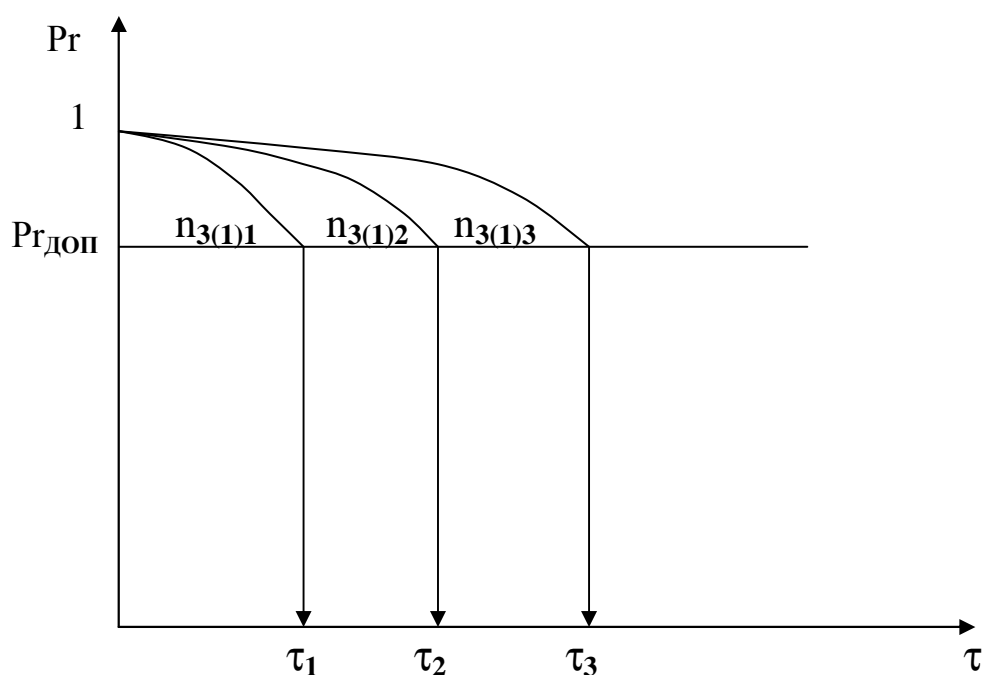


Рис. 2.1.2. Определение  $\tau_i$  для  $i$ -го варианта задания.

## Практическое занятие № 2

Тема: Управление техническим состоянием изделий, подверженных износу и старению.

Цель: практическое освоение экспоненциальной модели изменения параметров.

### 2.2.1 Техническое задание

Практическое занятие состоит из решения следующих задач:

- 1). Определение зависимости параметра изделия от наработки для математического ожидания и среднего квадратического отклонения по статистическим данным эксплуатационных наблюдений при двух фиксированных значения наработки.
- 2). Определение зависимости параметра изделия от наработки для математического ожидания и среднего квадратического отклонения по статистическим данным эксплуатационных наблюдений при трех фиксированных значения наработки.

В качестве объекта анализа на практическом занятии выбираются параметры гидравлического насоса НП-43М самолета Ту-134 аксиально-поршневого типа, регулируемой подачи.

1.2.2 Необходимые теоретические сведения [1]

1.2.3 При нелинейном характере процесса изменения параметра  $\eta(t)$  скорость изменения параметра  $V$  может быть аппроксимирована линейной зависимостью

$$V = \frac{d\eta}{dt} = C + k\eta. \quad (2.2.1)$$

Преобразуя и интегрируя левую и правую части (2.2.1) по времени и параметру получаем

$$t - t_1 = \frac{1}{k} \ln \frac{C + k\bar{\eta}}{C + k\bar{\eta}_1},$$

где  $\bar{\eta}_1$  и  $\bar{\eta}$  - средняя величина параметра при  $t_1$  и общая средняя, соответственно.

В десятичных логарифмах:

$$t - t_1 = \frac{1}{k \lg e} \lg \frac{\frac{C}{k} + \bar{\eta}}{\frac{C}{k} + \bar{\eta}_1}.$$

Обозначая  $\frac{1}{k \lg e} = A$ ,  $\frac{C}{k} = h$ , получим

$$\bar{\eta} = (\bar{\eta}_1 + h) \cdot 10^{\frac{t-t_1}{A}} - h. \quad (2.2.2)$$

Коэффициент  $A$ , измеренный в единицах наработки, определяет форму кривой (коэффициент долговечности), коэффициент  $h$ , измеренный в единицах параметра, определяет положения кривой (коэффициент смещения).

Дифференцируя (2.2.2) получим уравнение скорости изменения параметра

$$V = \frac{d\eta}{dt} = \frac{\bar{\eta}_1 + h}{A \lg e} 10^{\frac{t-t_1}{A}}. \quad (2.2.3)$$

Экспоненциальное уравнение (2.2.2) предполагает нормальное распределение параметра для любого момента наработки.

В этом случае верхнюю (нижнюю) доверительную границу изменения параметра можно описать таким же экспоненциальным уравнением, подставляя в него вместо математического ожидания исходного параметра верхний (нижний) доверительный предел этой случайной величины

$$\eta_1^1 = \bar{\eta}_1 + t_\beta \sigma_1$$

$$(\eta_1^{11} = \bar{\eta}_1 - t_\beta \sigma_1),$$

верхняя доверительная граница процесса изменения параметра

$$\eta^1 = (\bar{\eta}_1 + t_\beta \sigma_1 + h) 10^{\frac{t-t_1}{A}} - h, \quad (2.2.4)$$

нижняя доверительная граница процесса изменения параметра

$$\eta^{11} = (\bar{\eta}_1 - t_\beta \sigma_1 + h) 10^{\frac{t-t_1}{A}} - h, \quad (2.2.5)$$

где  $\sigma_1$  - среднее квадратическое отклонение параметра при наработке  $t_1$

$t_\beta$  - коэффициент Стьюдента при доверительной вероятности  $\beta$  (Приложение 1)

Подставив в (2.2.4) и (2.2.5) вместо  $\eta^1$  и  $\eta^{11}$  значения верхнего и нижнего доверительных пределов в момент  $t_2$  и решив совместно, получим

$$A = \frac{t_2 - t_1}{\lg \frac{\sigma_2}{\sigma_1}}, \quad (2.2.6)$$

$$h = \frac{\overline{\eta}_2 - \overline{\eta}_1 \frac{\sigma_2}{\sigma_1}}{\frac{\sigma_2}{\sigma_1} - 1}, \quad (2.2.7)$$

где  $\overline{\eta}_2$  и  $\sigma_2$  - среднее значение параметра и среднее квадратическое отклонение в момент  $t_2$ .

Уравнения (2.2.2 , 2.2.4 .... 2.2.7) дают возможность по статистическим данным эксплуатационных наблюдений параметра в моменты  $t_1$  и  $t_2$  найти уравнения для математического ожидания и доверительных пределов процесса изменения параметра (задача №1).

В случае, если известны математические ожидания параметра  $\overline{\eta}_1$ ,  $\overline{\eta}_2$ ,  $\overline{\eta}_3$  при трех фиксированных значениях наработки  $t_1$ ,  $t_2$ ,  $t_3$  (задача №2) получим

$$h = \frac{\overline{\eta}_2^2 - \overline{\eta}_1 \overline{\eta}_3}{\overline{\eta}_1 + \overline{\eta}_3 - 2\overline{\eta}_2^2}, \quad (2.2.8)$$

$$A = \frac{t_3 - t_1}{\lg\left(\frac{\overline{\eta}_3 - \overline{\eta}_2}{\overline{\eta}_2 - \overline{\eta}_1}\right)^2}. \quad (2.2.9)$$

### 2.2.3. Последовательность выполнения работы

#### 1). Получение исходных данных

Варианты задания формируются в соответствии с данными табл.2.2.1.

Выбор варианта студенты производят согласно шифру зачетной книжки по сумме трех последних цифр.

Исходные данные по параметрам (табл.2.2.1) являются результатами эксплуатационных наблюдений за параметрами изделий при фиксированных значениях наработки  $t$ .

Исходные данные варианта формируются при умножении наработки  $t$  на корректирующий коэффициент (табл. 2.2.1).

## 2). Порядок решения задачи № 1.

Исходные данные : № варианта, коэффициент корректировки ; данный параметр гидронасоса, значения моментных функций : матожидания  $\bar{\eta}$  и среднего квадратического отклонения  $\sigma$  при наработках  $t_1=500$  ч. ,  $t_2=1000$  ч. ( в исходном варианте ) ; доверительная вероятность  $\alpha$ .

Определение значений коэффициентов долговечности  $A$  и смещения  $h$  по формулам (2.2.6) и (2.2.7) соответственно.

Составление зависимостей матожидания  $\bar{\eta}$ , верхнего  $\eta'$  и нижнего  $\eta''$  доверительных пределов параметра гидронасоса  $\eta(t)$  от наработки  $t$  по формулам (2.2.2) , (2.2.4) и (2.2.5) соответственно.

Составление зависимости скорости  $V$  изменения параметра  $\eta$  от наработки  $t$  по формуле (2.2.3) .

По полученным зависимостям определить прогноз матожидания  $\bar{\eta}$ , верхнего  $\eta'$  и нижнего  $\eta''$  доверительных пределов и скоростей  $V$  изменения параметра на период упреждения  $\tau = \frac{t_2}{2}$  ( при наработке  $t_3 = t_2 + \frac{t_2}{2}$  ).

Построение графических зависимостей  $\bar{\eta}(t), \eta'(t), \eta''(t), v(t)$  (рис. 2.2.1).

## Порядок решения задачи №2

Исходные данные: № варианта, коэффициент корректировки; данный параметр гидронасоса, значения моментных функций: матожидания  $\bar{\eta}$  и среднего квадратического отклонения  $\sigma$  при наработках  $t_1=0$  ч. ,  $t_2=500$  ч,  $t_3= 1000$  ч. (в исходном варианте).

Определение значений коэффициентов долговечности  $A$  и состояния  $h$  по формулам (2.2.8), (2.2.9).

Далее выполнить операции в последовательности решения задач №1 и сравнить результаты прогноза в задачах 1 и 2, сделать выводы.

Таблица 2.2.1

## Варианты заданий

№ Варианта	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Коэффициент Корреляции	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Параметр Гидронасоса	Давление рабочей жидкости $P, \text{ кг/см}^2$					Объемный КПД, $\gamma$					Зазор в поршневых парах по $\varnothing 9,2$ , $S_1$ мк					Суммарный осевой люфт $\delta$ , мк					Зазор золотника с гильзой по $\varnothing 6,3$ $S_2$ , мк					Зазор направляющей с силовым цилиндром $S_3$ , мк				
	$\overline{\eta_p}$		$\sigma_p$			$\overline{\eta_\gamma}$		$\sigma_\gamma$			$\overline{\eta_{s1}}$		$\sigma_{s1}$			$\overline{\eta_\delta}$		$\sigma_\delta$			$\overline{\eta_{s2}}$		$\sigma_{s2}$			$\overline{\eta_{s3}}$		$\sigma_{s3}$		
Наработки $t, \text{ ч}$	0	224.6		0.56		0.929		0.011		25.3		1.4		17.9		4.9		4.7		0.66		21.84		1.69						
	500	217.9		4.2		0.904		0.026		26.9		2.5		71.6		20.1		9.3		2.0		31.62		3.45						
	1000	215.9		4.4		0.893		0.048		29.7		3.3		91.5		21.7		10		2.05		37.3		9.5						
Доверительная Вероятность $\beta$	0.95					0.9					0.85					0.9					0.85					0.8				

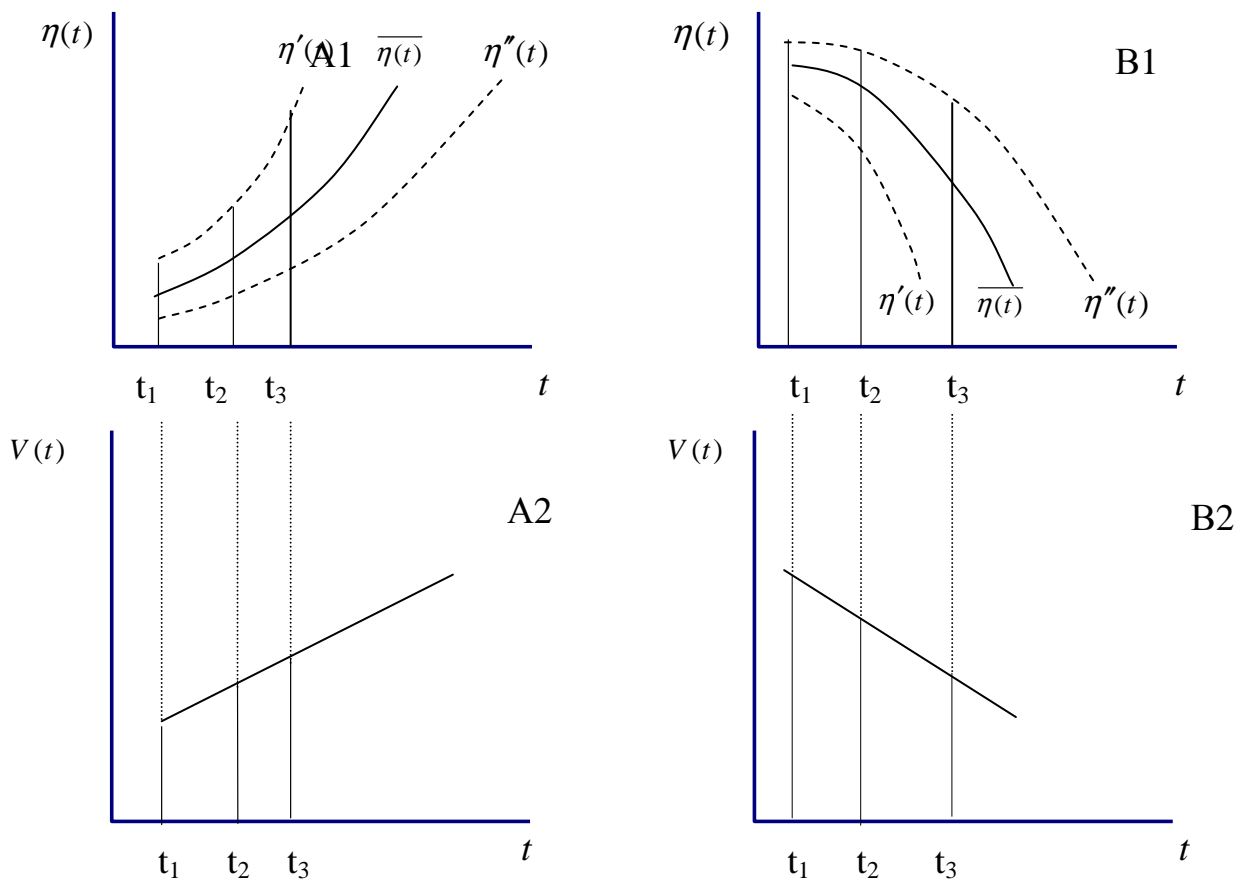


Рис . 2.2.1 Вид зависимостей  $\overline{\eta(t)}, \eta'(t), \eta''(t), V(t)$ :

A1 , A2 – при возрастающем; B1 , B2 – при убывающем характере изменения параметра  $\eta(t)$ .

### 2.3. Практическое занятие № 3

Тема: Модели управляемых состояний процесса технической эксплуатации ЛА

Цель: практическое освоение моделей управляемых состояний: использования по назначению, технического обслуживания и ремонта.

#### 2.3.1. Техническое задание:

Практическое занятие состоит из решения следующих задач:

- 1). Определение параметров модели управляемого состояния использования по назначению
- 2). Определение параметров управляемого состояния технического обслуживания и ремонта с детерминированной периодичностью и переменным объемом работ.



В качестве объектов анализа на практическом занятии выбираются функциональные системы ЛА, характеристики их надежности и видов технического обслуживания и ремонта.

### 2.3.2. Необходимые теоретические сведения. [2]

Модели управляемых состояний: использования по назначению  $I_i$ ,  $i = \overline{1, S}$  и технического обслуживания и ремонта (ТОиР)  $V_j$ ,  $j = \overline{1, n}$  являются фрагментами полумарковской модели управляемого ПТЭ ЛА.

I. В модели управляемого состояния использования по назначению (рис.2.3.1) выделяются следующие состояния:

- состояния использования  $I_{i+1}$ , в котором объект имеет уровень работоспособности ниже, чем в  $I_i$ ;
- состояние ТОиР (восстановления)  $V_j$ ,  $j = \overline{1, n}$ , посещаемое с периодичностью  $T_j$ .

Модель управляемого состояния использования по назначению должна удовлетворять следующим требованиям:

1). В предположении ожидания переходов из  $I_i$  в  $I_{i+1}$  заданы :

а) случайное время пребывания объекта в состоянии  $I_i$ , имеющее функцию распределение  $F(t)$

$$P\{\tau < t\} = F(t), \quad (2.3.1)$$

где  $\tau$  - время пребывания в состоянии  $I_i$  до выхода в состояния  $V_1, \dots, V_n$ ;

б) вероятность  $P_1, \dots, P_n$  ( $P_1 + \dots + P_n = 1$ ) перехода в состояния  $V_1, \dots, V_n$  соответственно, отражающие периодичность проведения ТО и Р в этих состояниях.

Пусть объект попадает в состояние ТО и Р с периодичностью

$$\tau_0 = \int_0^{\infty} t dt ,$$

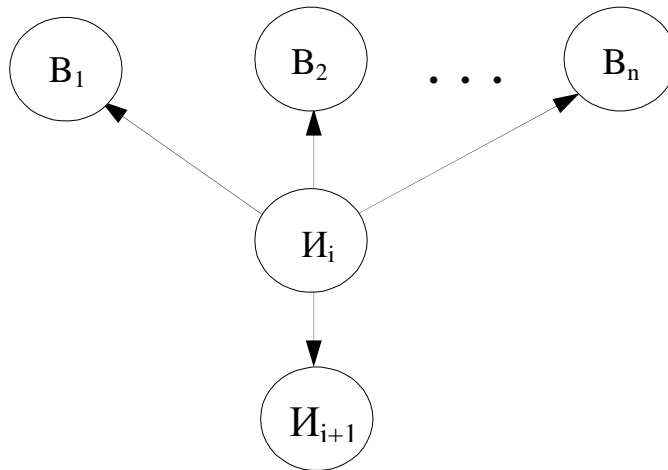


Рис. 2.3.1 Управляемое состояние использования по назначению ЛА

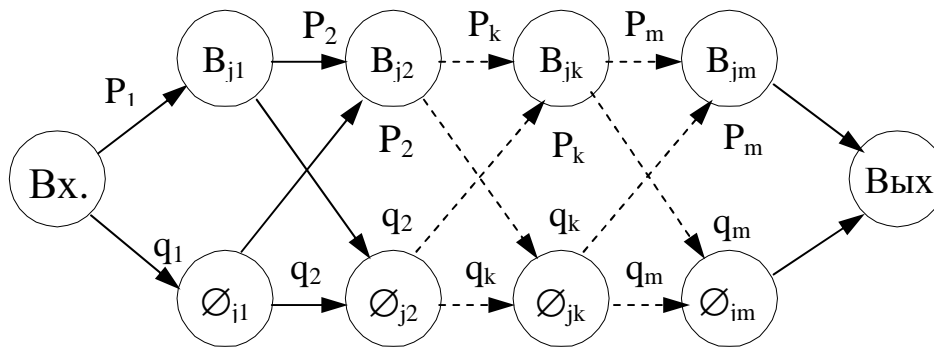


Рис .2.3.2 Управляемое состояние ТООР ЛА

а в состоянии  $B_j, J=\overline{1, n}$  попадает с периодом  $T_j$  ( суммарное время пребывания объекта в состоянии  $I_i$  ) между двумя последовательными попаданиями состояние  $B_j$  .

На практике  $T_1 = \tau_0$ ,  $T_2 = K_1 T_1$ , ..... ,  $T_n = K_{n-1} T_{n-1}$ , где  $K_1, \dots, K_{n-1}$  – целые числа , при этом  $P_i$  определяется по формулам :

$$P_1 = \frac{K_1 - 1}{K_1} = 1 - \frac{T_1}{T_2}, \dots, \dots,$$

$$P_j = \frac{K_j - 1}{K_j} = \frac{T_1}{T_j} \left(1 - \frac{T_j}{T_{j+1}}\right), \dots \quad (2.3.2)$$

$$P_n = \frac{T_1}{T_n}.$$

2). В предположении отсутствия переходов в состояния ТО и Р задано случайное время пребывания объекта в состоянии  $I_i$ , распределенное по закону  $G(t)$

$$P\{\tau < t\} = G(t), \quad (2.3.3)$$

где  $\tau$  - время выхода из  $I_i$  в  $I_{i+1}$

Процессы 1) и 2), накладываемые друг на друга, должны отражаться заданием параметров

$$\mu_{I_i B_1} = \mu_{I_i B_2} = \dots = \mu_{I_i B_n} - \text{среднее время пребывания}$$

объекта в состоянии  $I_i$  при условии его последующего перехода в состояние ТО и Р ,

$\mu_{I_i I_{i+1}}$  - среднее время пребывания в состоянии  $I_i$  при условии перехода в состояние  $I_{i+1}$  ,

$\mu_{I_i}$  - среднее время пребывания в состоянии  $I_i$ ,

$P_{I_i B_j}$  - вероятность перехода из  $I_i$  в  $B_j$  ,

$P_{I_i I_{i+1}}$  - вероятность перехода из  $I_i$  в  $I_{i+1}$  .

Обозначим  $P_{I_i B}$  вероятность перехода в состояние ТО и Р

$$P_{I_i B} = \sum_{j=0} P_{I_i B_j} = 1 - P_{I_i I_{i+1}} ,$$

тогда получим

$$P_{I_i B_j} = P_j P_{I_i B} \quad (2.3.4)$$

Вероятность  $F(t)$  выхода объекта в состояние  $B = UB_j$   $j = \overline{1, n}$  до наступления отказа за время  $\tau < t$  определяется по формуле:

$$\overline{G}(t) = \int_0^t (1 - F(t)) dG(\tau). \quad (2.3.5)$$

Параметры состояний фрагмента модели ПТЭ определяются по формулам :

$$P_{I_i B_j} = P_j \left( 1 - \int_0^{\infty} G(\tau) dF(\tau) \right), \quad j = \overline{1, n}$$

$$P_{I_i I_{i+1}} = 1 - \int_0^{\infty} F(\tau) dG(\tau),$$

$$\mu_{I_i B_j} = \frac{\int_0^{\infty} t(1 - G(t)) dF(t)}{1 - \int_0^{\infty} G(\tau) dF(\tau)}, \quad j = \overline{1, n} \quad (2.3.6)$$

$$\mu_{I_i I_{i+1}} = \frac{\int_0^{\infty} t(1 - F(t)) dG(t)}{1 - \int_0^{\infty} F(t) dG(t)},$$

$$\mu_{I_i} = \int_0^{\infty} t dF(t) + \int_0^{\infty} t dG(t) - \int_0^{\infty} t d(F(t)G(t)).$$

В частном случае , соответствующем детерминированной периодичности  
ТО и Р  $\tau_0$  , получим

$$F(t) = \begin{cases} 0, t < \tau_0 \\ 0, t \geq \tau_0 \end{cases}$$

Тогда приведенные выше формулы (2.3.6) примут вид:

$$P_{I_i I_{i+1}} = G(\tau_0), \quad (2.3.7)$$

$$P_{I_i B_j} = P_j(1 - G(\tau_0)) \quad , \quad i = \overline{1, n} \quad (2.3.8)$$

$$\mu_{I_i B_j} = \tau_0, \quad (2.3.9)$$

$$\mu_{I_i I_{i+1}} = \frac{1}{G(\tau_0) \int_0^{\tau_0} t dG(t)}, \quad (2.3.10)$$

$$\mu_{I_i} = \int_0^{\tau_0} t dG(t) = \tau_0(1 - G(\tau_0)). \quad (2.3.11)$$

Функции и параметры распределений (экспоненциального, нормального и Вейбула ) приведены в табл .2.3.1

II. Модель управляемого состояния ТО и Р (рис .2.3.2) с детерминированной периодичностью и переменным объемом работ определяет следующую ситуацию: из исходного состояния (одно из состояний использования  $I_i, i = \overline{1, s}$ ) объект попадает с периодичностью  $\tau_0$  в состояние ТОиР  $B_j$  , где

выполняется некоторый постоянный объем работ  $A_{j1}$  и переменный объем работ  $A_{jk}$ ,  $k = \overline{2, m}$  при каждом попадании в это состояние ТО и Р.

Таблица 2.3.1

Функции распределения и параметры распределения

Закон распределения	Функция распределения $F(t) = G(\tau_0)$	Параметры распределения
Экспоненциальный	$1 - e^{-\lambda \tau_0}$	$\lambda = \frac{1}{m_t}$
Нормальный	$\Phi\left(\frac{\tau_0 - m_t}{\sigma_t}\right)$	$m_t, \sigma_t$
Вейбулла	$1 - e^{-\left(\frac{t}{a}\right)^b}$	$b = f(v), v = \frac{\sigma_t}{m_t}$  $a = \frac{m_t}{K_b}$

Примечание: 1) функция нормального распределения ФС определяется по табл. Приложения 2.  
 2) параметры распределения Вейбулла определяются по табл. Приложения 3: по значению коэффициента вариации  $V$  находим параметр (b) и коэффициент  $K_b$  и вычисляем параметр а.

Принята следующая структура состояния ПТЭ  $B_j$  :

состояния  $B_{jk}$ ,  $k = \overline{1, m}$  в которых выполняется объем работ  $A_{jk}$  ;

нулевые” состояния  $\Phi_{jk}$ ,  $k = \overline{1, m}$ , характеризующие нулевыми значениями среднего времени пребывания и расходов на единицу времени пребывания объекта в них.

Вероятности переходов  $P_i$ ,  $q_i$  (см. рис. 2.3.2) удовлетворяют условию

$$P_i, q_i \geq 0, P_i + q_i = 1$$

Продолжительность пребывания  $\mu_i$  в состоянии  $B_{ji}$ , является аддитивным параметром. В состоянии  $\Phi_{ji}$  продолжительность пребывания равна нулю.

Среднее время  $\mu_{jcp}$  пребывания в состоянии ТО и Р  $B_j$  удовлетворяет уравнению:

$$\mu_{cp} = P_1 \mu_1 + P_2 \mu_2 + \dots + P_m \mu_m. \quad (2.3.12)$$

Другие параметры состояния ТО и Р  $B_j$  :

средние трудовые затраты

$$\tau_{jcp} = P_1 \mu_1 + P_2 \tau_2 + \dots + P_m \tau_m \quad (2.3.13)$$

средняя стоимость ТО и Р

$$C_{jcp} = P_1 C_1 + P_2 C_2 + \dots + P_m C_m. \quad (2.3.14)$$

В частном случае модель состояния ТО и Р характеризуется значениями параметров:

$$P_1 = 1, P_2 = \frac{1}{2}, \dots, P_m = \frac{1}{m},$$

$$\mu_{jcp} = \mu_1 + \frac{\mu_2}{2} + \dots + \frac{\mu_m}{m}, \quad (2.3.15)$$

$$\tau_{jcp} = \tau_1 + \frac{\tau_2}{2} + \dots + \frac{\tau_m}{m}, \quad (2.3.16)$$

$$C_{jcp} = C_1 + \frac{C_2}{2} + \dots + \frac{C_m}{m}. \quad (2.3.17)$$

### 2.3.3. Получение вариантов исходных данных

Варианты задания формируются в соответствии с данными табл. 2.3.2. путем умножения их на корректирующие коэффициенты. Выбор варианта задания производится согласно шифру зачетной книжки по сумме трех последних цифр. Для получения значения варианта задания следует умножать исходные данные  $m_t$ ,  $\sigma_t$ ,  $t_i$ ,  $\tau_i$  на коэффициент корректировки варианта задания.

### 2.3.4. Последовательность выполнения работы

#### Задача №1

Исходные данные: № варианта, корректирующий коэффициент, значение моментных функций  $m_t$  и  $\sigma_t$  при разных законах распределения, периодичностей  $T_{i,ч}$ , продолжительностей  $t_{i,ч}$  и трудоемкостей  $\tau_{i,ч}$ , чел-ч, ТО и Р самолета (см. табл. 2.3.2).

Порядок решения задачи №1

- 1). Определение вероятностей  $P_j$ ,  $j=\overline{1,г}$  по формуле (2.3.3)
- 2). Оценка параметра экспоненциального распределения и управляемого состояния использования по назначению:
  - параметры распределения  $\lambda$  (см. табл. 2.3.2);
  - вероятности перехода  $P_{I_i I_{i+1}}$  (см. табл. 2.3.2);
  - вероятностей переходов  $P_{I_{iB1}}, P_{I_{iB2}}, P_{I_{iB3}}, P_{I_{iB4}}$  по формуле (2.3.8), и найденным ранее значениям вероятностей  $P_j$ ,  $j=\overline{1,г}$ , времени пребывания в состоянии  $I_i$  по формуле (2.3.11).
- 3). Оценка параметров нормального распределения и управляемого состояния использования по назначению:
  - параметров распределения  $m_t$  и  $\sigma_t$  заданных в исходных данных (см. табл. 2.3.1);
  - вероятности перехода  $P_{I_i I_{i+1}} = G(\tau_0)$  по формуле, приведенной в таблице 2.3.2 и по данным таблицы Приложения 2.
  - вероятностей переходов  $P_{I_{iB1}}, P_{I_{iB2}}, P_{I_{iB3}}, P_{I_{iB4}}$  по формуле (2.3.8) и найденным ранее значениям  $P_j$ ,  $j=\overline{1,г}$ ; времени пребывания в состоянии  $I_i$  по формуле (2.3.11).
- 4). Оценка параметров распределения Вейбулла и управляемого состояния использования по назначению:
  - коэффициента вариации по формуле приведенной в табл. 2.3.2,



параметра распределения  $b$  и коэффициента  $K_b$  по таблице Приложения 3  
параметра распределения  $a$ ;  
вероятности перехода  $P_{И_i И_{i+1}}$  (см. таб. 2.3.2);  
вероятностей переходов  $P_{И_i В_1}$ ,  $P_{И_i В_2}$ ,  $P_{И_i В_3}$ ,  $P_{И_i В_4}$  по формуле (2.3.8) и найденным значениям вероятностей  $P_j, j=1, r$ ;  
времени пребывания в состоянии  $И_i$  по формуле (2.3.11) .

#### Задача №2

Исходные данные: № варианта, корректирующий коэффициент, значение периодичностей  $T_i$ , ч, продолжительностей  $t_i$ , ч и трудоемкостей  $\tau_i$ , чел.- ч  
ТОиР самолета или продолжительностей, трудоемкостей ТОиР при заданных вероятностях переходов (см. табл. 2.3.1)

Порядок решения задачи №2

- 1) Определение параметров управляемого состояния ТОиР по исходным данным приведенным в пп. 2,3 табл. 2.3.1:  
вероятности  $P_j, j=1, n$  (оценены в задаче №1);  
среднего времени пребывания в состоянии ТОиР по формуле(2.3.12);  
средней трудоемкости в состоянии ТОиР по формуле 2.3.13.
- 2) Определение параметров управляемого состояния ТОиР по данным п.4 табл. 2.3.2(частный случай):  
вероятности  $P_j, j=1, n$  заданы;  
среднего времени пребывания в состоянии ТОиР находим по формуле (2.3.15);  
средней трудоемкости в состоянии ТОиР - по формуле (2.3.16).

Таблица 2.3.2

## Варианты заданий

№варианта	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Коэффициент Корректировки	1	1,5	2	2,5	3	1	1,5	2	2,5	3	1	1,5	2	2,5	3	1	1,5	2	2,5	3	1	1,5	2	2,5	3	1	1,5	2	2,5	3
1.Значения моментных функций Наробаток до Отказа t Экспоненциальн Ный mt Нормальный m <sub>t</sub> σ <sub>t</sub> Вейбулла m <sub>t</sub> σ <sub>t</sub>	1000					2000					3000					4000					5000					6000				
2.Периодич- ность ТО самолета Типа	Ту-134					Ту-134					Як-40					Ту-154					Ил-62м					Ил-86				
T <sub>1</sub>	330					300					300					300					300					330				
T <sub>2</sub>	1000					900					900					900					900					1000				
T <sub>3</sub>	2000					1800					1800					1800					1800					2000				
T <sub>4</sub>	6000					6000					10000					6000					10000					10000				

Таблица 2.3.2 (продолжение)

№варианта	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Коэффициент Корректировки	1	1,5	2	2,5	3	1	1,5	2	2,5	3	1	1,5	2	2,5	3	1	1,5	2	2,5	3	1	1,5	2	2,5	3	1	1,5	2	2,5	3
3 Продолжи- тельность $t_i$ ч и трудоем- кость $\tau_i$ чел.-ч $T_{oiP}$ при периодичности:	$t_i$	$\tau_i$		$t_i$	$\tau_i$		$T_i$	$\tau_i$		$t_i$	$\tau_i$		$T_i$	$\tau_i$		$t_i$	$\tau_i$		$T_i$	$\tau_i$		$\tau_i$								
$T_1$	114,3	123,8		112,5	237,9		298,3	295,5		134,5	350,6		141,9	451,7		270	571,9													
$T_2$	179,6	194,6		183,3	387,8		529,9	525,2		204,2	532,6		224,5	714,7		464,5	982,8													
$T_3$	346,1	374,8		280,2	601,5		1475,9	1254,9		309,3	806,5		353,6	1125		1407	2977,4													
$T_4$	1140	2800		1140	2800		2795,9	2980		1020	5115		2800	5000		2858,5	6050													
4 Продолжи- тельность $t_i$ ч и трудоем- кость $\tau_i$ чел-ч $T_{oiP}$ при веро- ятностях пере- ходов:	$t_i$	$\tau_i$		$t_i$	$\tau_i$		$T_i$	$\tau_i$		$t_i$	$\tau_i$		$T_i$	$\tau_i$		$t_i$	$\tau_i$		$T_i$	$\tau_i$		$\tau_i$								
$P_1=1$	50	120		70	150		90	170		100	200		120	250		150	300													
$P_2=1/2$	150	270		100	200		120	250		160	350		200	310		250	370													
$P_3=1/3$	200	350		210	500		250	450		260	450		350	600		400	650													
$P_4=1/4$	300	600		350	700		360	550		300	600		460	750		550	810													
$P_5=1/5$	450	800		500	810		400	1000		460	850		510	900		620	950													
$P_6=1/6$	520	950		550	950		560	1200		500	1000		620	1100		750	1200													
$P_7=1/7$	750	1020		700	1200		800	1500		680	1300		760	1500		900	1800													

## 2.4 Цикл практических занятий

Тема: Анализ эффективности процесса технической эксплуатации ЛА комплексным методом.

Цель: Практическое освоение метода комплексного анализа эффективности ПТЭ ЛА на основе многофакторного анализа

### 2.4.1 Техническое задание

Цикл практических занятий включает следующие практические занятия:

- Формирование корреляционной матрицы показателей эффективности ПТЭ ЛА для расчета общих факторов комплексным методом.
- Расчет нагрузок первого общего фактора.
- Определение нагрузок второго общего фактора.
- Определение нагрузок следующих общих факторов.

В качестве объектов анализа на практических занятиях выбираются результаты эксплуатационных наблюдений за показателями эффективности ПТЭ парка самолетов Ил-62, осуществляемых ежемесячно в течение одиннадцати лет.

### 2.4.2. Необходимые теоретические сведения [3÷5]

При управлении ПТЭ ЛА возникает необходимость в анализе показателей эффективности с учетом взаимосвязей между ними. Появляется потребность в методах анализа показателей, которые позволили бы выделить некоррелированные факторы, оказывающие доминирующее влияние на показатели эффективности ПТЭ ЛА. Для решения этих задач следует применить к исходным показателям процедуру выделения общих факторов, основанную на методах многофакторного анализа.

Задача многофакторного анализа:

Известны значения  $X_1, X_2, \dots, X_n$  – системы коррелированных случайных величин, представляющих собой оценку показателей эффективностей ПТЭ ЛА по данным эксплуатационных наблюдений.;

найти систему некоррелированных случайных величин (общих факторов)  $Y_1, Y_2, \dots, Y_m$  ( $m < n$ ) и нагрузок-коэффициентов  $C_{ij}$ ,  $i=1, n$ ,  $j=1, m$ , таких, чтобы с большой вероятностью выполнялась система равенств

$$X_i = \sum_j C_{ij} Y_j, i=1, n$$

Преимуществом системы случайных величин  $Y_1, \dots, Y_m$  является их некоррелированность и меньшее число  $m < n$ , недостатком трудности их содержательной интерпретации.

Если случайные величины  $X_i$ ,  $i=1, n$  нормированы, т.е. математическое ожидание  $M_{X_i}=0$ , а дисперсия  $D_{X_i}=1$ . В этом случае дисперсия разлагается на сумму

$$1 = DX_i = h_i^2 + S_i^2 + b_i^2,$$

где  $h_i^2$  - общности, т.е. части дисперсии, обусловленные факторами ,  
общими для всех  $X_i$  ;

$S_i^2$  - специфическая дисперсия;

$b_i^2$  - часть дисперсии, обусловленная ошибкой.

Характеристикой взаимной зависимости случайных величин  $X_i, i=1, n$  является матрица корреляции  $R = ||R_{ij}||$ . Влияние специфических факторов и ошибок отражено в  $R$ , так как на главной диагонали  $R$  стоят дисперсии

$$Dx_i = 1 = h_i^2 + s_i^2 + b_i^2.$$

Матрица корреляции, у которой элементы главной диагонали равны 1, называется полной матрицей корреляции

$$\begin{array}{c|cccccc} & X_1 & X_2 & X_3 & X_4 & X_5 & X_6 \\ \hline X_1 & 1 & r_{12} & r_{13} & r_{14} & r_{15} & r_{16} \\ X_2 & r_{21} & 1 & r_{23} & r_{24} & r_{25} & r_{26} \\ X_3 & r_{31} & r_{32} & 1 & r_{34} & r_{35} & r_{36} \\ X_4 & r_{41} & r_{42} & r_{43} & 1 & r_{45} & r_{46} \\ X_5 & r_{51} & r_{52} & r_{53} & r_{54} & 1 & r_{56} \\ X_6 & r_{61} & r_{62} & r_{63} & r_{64} & r_{65} & 1 \end{array} = R^1$$

Матрица корреляции, в которой элементы главной диагонали соответствуют общностям  $h_i$  , называется редуцированной матрицей

$$\begin{array}{c|cccccc} & X_1 & X_2 & X_3 & X_4 & X_5 & X_6 \\ \hline X_1 & h_1^2 & r_{12} & r_{13} & r_{14} & r_{15} & r_{16} \\ X_2 & r_{21} & h_2^2 & r_{23} & r_{24} & r_{25} & r_{26} \\ X_3 & r_{31} & r_{32} & h_3^2 & r_{34} & r_{35} & r_{36} \\ X_4 & r_{41} & r_{42} & r_{43} & h_4^2 & r_{45} & r_{46} \\ X_5 & r_{51} & r_{52} & r_{53} & r_{54} & h_5^2 & r_{56} \\ X_6 & r_{61} & r_{62} & r_{63} & r_{64} & r_{65} & h_6^2 \end{array} = R$$

Матрица столбцы которой состоят из нагрузок данного фактора для всех случайных величин  $X_1, \dots, X_n$ , а строки из факторных нагрузок данной случайной величины, называется факторной матрицей

$$\begin{array}{c|ccc} & Y_1 & Y_2 & Y_3 \\ \hline X_1 & C_{11} & C_{12} & C_{13} \\ X_2 & C_{21} & C_{22} & C_{23} \\ X_3 & C_{31} & C_{32} & C_{33} \\ X_4 & C_{41} & C_{42} & C_{43} \\ X_5 & C_{51} & C_{52} & C_{53} \\ X_6 & C_{61} & C_{62} & C_{63} \end{array} = F$$

При этом факторная нагрузка  $C_{ij}$  имеет вид коэффициента корреляции между  $i$ -ой случайной величиной  $X_i$  и  $j$ -ым фактором  $Y_j$ .

Целью факторного анализа является получение факторной матрицы  $F$  из исходной корреляционной матрицы  $R$ . Для решения этой задачи, т.е. определения факторной матрицы, применим центроидный метод [4], преимуществом которого является достаточно быстрая сходимость.

### **2.4.3. Практическое занятие №4**

Тема: Формирование корреляционной матрицы показателей эффективности ПТЭ ЛА для расчета общих факторов центроидным методом.

#### **2.4.3.1. Последовательность выполнения работы**

Получение исходных данных .

В качестве исходных данных используются средние значения показателей эффективности ПТЭ самолетов Ил-62 [4], полученные в результате эксплуатационных наблюдений, осуществляемых ежемесячно в течение 11 лет :

удельные трудовые затраты на техническое обслуживание  $\tau_{уд}$ , чел.-ч./ч налета; (табл.2.4.1);

удельные материальные затраты на техническое обслуживание;  $C_{уд}$ , руб./ч налета; (табл.2.4.2);

коэффициент использования парка  $K_{и}$ , (табл.2.4.3); .

коэффициент возможного использования  $K_{ви}$ , (табл.2.4.4). .

Вариант заданий формируются в соответствии с данными табл.2.4.5.

Выбор варианта студент производят согласно шифра зачетной книжки по сумме трех последних цифр. Для выбранного номера варианта по табл. 2.4.5 определяется показатели эффективности, месяцы года и номер таблицы для получения исходных данных.

Таблица 2.4.1

Удельные трудовые затраты на техническое обслуживание самолетов  $t_{уд}$  чел.ч/ч налета

Поряд. № года	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябр	Октябрь	Ноябрь	Декабрь	Год
11	9,37	11,65	12	10,4	8,81	8,29	7,79	6,73	7,46	8,83	8,88	10,6	9,234
10	11,66	11,2	13,08	12,61	10,17	8,29	8,69	7,25	7,72	9,2	8,88	10,63	9,948
9	12,46	12,36	13,89	12,02	9,74	7,49	7,7	6,74	8,23	10,4	9,5	10,6	10,094
8	11,57	12,21	14,17	12,45	9,34	8,25	7,56	7,11	7,32	8,75	9,93	11,15	9,984
7	12,85	10,43	14,43	10,69	8,05	9,82	8,36	7,51	7,63	8,97	9,21	12,74	10,057
6	12,1	13,47	15,07	13,18	11,07	10,19	9,87	9,81	7,98	9,92	10	12,69	11,279
5	12,68	12,57	13,98	12,73	10,11	9,23	8,74	7,56	8,11	9,23	9,75	12,15	10,57
4	12,81	13,11	14,17	12,81	10,69	9,18	8,51	7,63	8,5	9,63	10,4	11,72	10,763
3	12,93	13,43	14,05	13,26	11,41	9,84	8,91	7,75	8,21	9,87	10,93	12,84	11,119
2	12,76	13,41	14,18	13,61	11,54	10,24	9,73	8,45	8,67	9,94	10,48	12,21	11,268
1	12,88	13,12	14,26	13,73	11,82	10,11	9,56	8,21	8,88	9,75	10,57	12,61	11,292

Таблица 2.4.2

Удельные материальные затраты на техническое обслуживание  $C_{уд}$ , руб/ч налета

Поряд. № года	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябр	Октябрь	Ноябрь	Декабрь	Год
11	51,02	53	55,29	37,5	31,03	24,49	22,5	21,36	23,83	29,48	38,01	59,74	37,271
10	53,12	54,25	45,85	46,76	32,21	23,9	21,45	19,4	27,91	33,87	39,99	35,99	36,225
9	42,3	53,74	45,85	39,2	27,9	20,17	20,21	19,89	23,61	34,1	37,94	43,18	34,007
8	48,41	49,33	46,79	38,21	29,61	24,87	21,68	19,65	24,13	32,16	37,18	37,64	34,136
7	48,9	48,26	52,72	45,21	29,59	36,11	32,12	30,61	31,74	29,68	37,61	42,16	38,751
6	47,31	51,11	52,09	48,88	23,38	36,91	32,11	30,26	32,66	36,28	33,18	46,63	40,9
5	48,3	49,26	50,38	48,91	43,71	37,21	32,89	31,74	33,16	35,94	37,64	45,63	40,9
4	48,56	49,12	51,71	49,12	42,65	37,68	33,26	30,1	31,98	34,18	36,97	44,72	40,837
3	47,26	49,88	51,74	49,68	43,21	38,16	33,44	31,17	32,94	33,67	36,58	44,29	41,002
2	48,39	50,26	52,11	50,35	44,28	38,51	32,85	31,72	33,19	34,67	37,94	46,13	41,616
1	48,65	49,24	51,91	50,11	45,16	39,27	33,68	32,96	33,2	33,97	36,16	44,66	41,664

Таблица 2.4.3

## Коэффициент использования самолетов Ки

Поряд. № года	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь	Год
11	0.142	0.145	0.134	0.173	0.204	0.305	0.317	0.346	0.316	0.218	0.195	0.141	0.220
10	0.126	0.132	0.129	0.159	0.184	0.267	0.286	0.272	0.257	0.193	0.179	0.151	0.195
9	0.120	0.118	0.121	0.145	0.183	0.257	0.278	0.304	0.265	0.193	0.174	0.139	0.191
8	0.130	0.150	0.130	0.150	0.190	0.250	0.300	0.350	0.290	0.200	0.200	0.140	0.207
7	0.140	0.150	0.190	0.220	0.250	0.280	0.320	0.360	0.340	0.310	0.250	0.170	0.248
6	0.130	0.140	0.160	0.170	0.200	0.270	0.300	0.350	0.320	0.300	0.260	0.200	0.233
5	0.130	0.140	0.150	0.160	0.180	0.250	0.270	0.290	0.260	0.170	0.140	0.140	0.195
4	0.120	0.130	0.130	0.150	0.190	0.260	0.280	0.300	0.270	0.220	0.180	0.150	0.198
3	0.130	0.140	0.130	0.160	0.200	0.240	0.290	0.320	0.300	0.230	0.170	0.140	0.204
2	0.120	0.120	0.140	0.170	0.190	0.270	0.300	0.330	0.280	0.210	0.180	0.130	0.203
1	0.140	0.130	0.130	0.150	0.180	0.250	0.280	0.310	0.300	0.220	0.190	0.150	0.202

Таблица 2.4.4

## Коэффициент возможного использования самолетов Кви

Поряд. № года	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь	Год
11	0.213	0.242	0.214	0.268	0.335	0.480	0.543	0.594	0.540	0.353	0.303	0.208	0.357
10	0.193	0.220	0.216	0.265	0.314	0.456	0.495	0.478	0.438	0.329	0.301	0.251	0.330
9	0.185	0.191	0.199	0.234	0.301	0.436	0.489	0.546	0.461	0.329	0.297	0.236	0.323
8	0.174	0.228	0.200	0.239	0.296	0.373	0.474	0.528	0.441	0.308	0.332	0.210	0.319
7	0.216	0.224	0.189	0.328	0.378	0.448	0.509	0.565	0.530	0.484	0.380	0.255	0.382
6	0.202	0.220	0.258	0.270	0.326	0.462	0.468	0.543	0.534	0.477	0.416	0.316	0.373
5	0.209	0.230	0.245	0.258	0.297	0.425	0.462	0.505	0.442	0.287	0.234	0.227	0.324
4	0.196	0.215	0.211	0.240	0.312	0.439	0.482	0.525	0.456	0.370	0.299	0.248	0.330
3	0.213	0.227	0.217	0.266	0.332	0.408	0.502	0.560	0.510	0.389	0.284	0.232	0.343
2	0.198	0.194	0.234	0.281	0.319	0.462	0.516	0.574	0.476	0.351	0.293	0.180	0.340
1	0.211	0.213	0.215	0.251	0.306	0.430	0.490	0.546	0.507	0.370	0.308	0.242	0.339



## Варианты заданий

Показатели Эффективности ПТЭ	№ варианта по месяцам года							Табл. №
	I...VI	II...VII	III...VIII	IV...IX	V...X	VI...XI	VII...XII	
$\tau_{уд}$ чел-ч/ч налета	1	2	3	4	5	6	7	Табл. 2.4.1
$C_{уд}$ , руб/ч налета	8	9	10	11	12	13	14	Табл. 2.4.2
$K_{и}$	15	16	17	18	19	20	21	Табл. 2.4.3
$K_{ви}$	22	23	24	25	26	27	28	Табл. 2.4.4

## 2) Порядок решения задач

При формировании корреляционной матрицы определяем характеристики случайных величин  $X_{i(j)}$  (показатели эффективности за  $i$ -й месяц  $i$ -го года): математическое ожидание

$$M_i = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N X_{i(i)}, i = \overline{1, k}, j = 1, N, \quad (2.4.1)$$

дисперсия

$$D_i = \frac{1}{N} \sum_{j=1}^N (X_{i(j)} - M_i)^2, \quad (2.4.2)$$

нормированная случайная величина

$$R_{i_1 j_2} = \frac{1}{N} \sum X_{i_1(j)}^* X_{i_2(j)}, \quad (2.4.3)$$

коэффициент корреляции

$$X_{i(j)}^* = \frac{1}{\sqrt{D_i}} (X_{i(j)} - M_i), \quad (2.4.4)$$

Расчет коэффициентов по формулам 2.4.1-2.4.4 выполняется в таблицах вида Табл. 2.4.6

Таблица 2.4.6

Определение коэффициента корреляции  $R_{i_1, i_2}$

$i$	$x_1(j)$	$x_1(j) - M_1$	$(x_1(j) - M_1)^2$	$x_1(j) = \frac{1}{D_1}(x_1(j) - M_1)$	$\hat{x}_2(j)$	$\hat{x}_1(j)\hat{x}_2(j)$
1						
2						
...						
11						
	$\sum_{j=1}^{11} x_1(j)$		$\sum_{j=1}^{11} (x_1(j) - M_1)^2$			$\sum_{j=1}^N \hat{x}_1(j)\hat{x}_2(j)$

Для 6 случайных величин требуется оценить коэффициентов корреляции для 15 пар случайных величин:

$$\begin{array}{cccccc}
 x_1x_2 & x_1x_3 & x_1x_4 & x_1x_5 & x_1x_6 & \\
 & x_2x_3 & x_2x_4 & x_2x_5 & x_2x_6 & \\
 & & x_3x_4 & x_3x_5 & x_3x_6 & \\
 & & & x_4x_5 & x_4x_6 & \\
 & & & & x_5x_6 & 
 \end{array}$$

По результатам расчета коэффициентов корреляции сформируем корреляционную матрицу  $R_1$  (табл. 2.4.7)

Таблица 2.4.7

**Корреляционная матрица  $R_1$  (редуцированная  $R$ )**

$\hat{x}_i(j)$	$\hat{x}_1(j)$	$\hat{x}_2(j)$	$\hat{x}_3(j)$	$\hat{x}_4(j)$	$\hat{x}_5(j)$	$\hat{x}_6(j)$
$\hat{x}_1(j)$	$1(h_1^2)$	$R_{i_1 i_2}$	$R_{i_1 i_3}$	$R_{i_1 i_4}$	$R_{i_1 i_5}$	$R_{i_1 i_6}$
$\hat{x}_2(j)$	$R_{i_2 i_1}$	$1(h_2^2)$	$R_{i_2 i_3}$	$R_{i_2 i_4}$	$R_{i_2 i_5}$	$R_{i_2 i_6}$
$\hat{x}_3(j)$	$R_{i_3 i_1}$	$R_{i_3 i_2}$	$1(h_3^2)$	$R_{i_3 i_4}$	$R_{i_3 i_5}$	$R_{i_3 i_6}$
$\hat{x}_4(j)$	$R_{i_4 i_1}$	$R_{i_4 i_2}$	$R_{i_4 i_3}$	$1(h_4^2)$	$R_{i_4 i_5}$	$R_{i_4 i_6}$
$\hat{x}_5(j)$	$R_{i_5 i_1}$	$R_{i_5 i_2}$	$R_{i_5 i_3}$	$R_{i_5 i_4}$	$1(h_5^2)$	$R_{i_5 i_6}$
$\hat{x}_6(j)$	$R_{i_6 i_1}$	$R_{i_6 i_2}$	$R_{i_6 i_3}$	$R_{i_6 i_4}$	$R_{i_6 i_5}$	$1(h_6^2)$

Для удобства изложения дальнейшего решения задач рассмотрим на примере случайных величин  $x_1, \dots, x_6$ , являющихся значениями  $\tau_{y\delta}$  за 6 месяцев ( $i = \overline{1,6}$ ) за 11 лет ( $j = \overline{1,11}$ ). Корреляционная матрица в данном примере имеет вид (табл. 2.4.8)

Таблица 2.4.8

Корреляционная матрица  $R_1$

$\dot{x}_i(j)$	$\dot{x}_1(j)$	$\dot{x}_2(j)$	$\dot{x}_3(j)$	$\dot{x}_4(j)$	$\dot{x}_5(j)$	$\dot{x}_6(j)$
$\dot{x}_1(j)$	1	0,359	0,620	0,597	0,466	0,514
$\dot{x}_2(j)$	0,359	1	0,430	0,800	0,868	0,585
$\dot{x}_3(j)$	0,620	0,430	1	0,543	0,374	0,438
$\dot{x}_4(j)$	0,597	0,800	0,543	1	0,934	0,479
$\dot{x}_5(j)$	0,466	0,868	0,374	0,934	1	0,529
$\dot{x}_6(j)$	0,514	0,438	0,585	0,479	0,529	1

На главной диагонали записываем наибольший коэффициент корреляции в данном столбце  $h^2$  (положительный независимо от знака) и получаем редуцированную матрицу (Табл. 2.4.9)

Таблица 2.4.9

Редуцированная корреляционная матрица R

$\dot{x}_i(j)$	$\dot{x}_1(j)$	$\dot{x}_2(j)$	$\dot{x}_3(j)$	$\dot{x}_4(j)$	$\dot{x}_5(j)$	$\dot{x}_6(j)$	$\sum r$
$\dot{x}_1(j)$	<b>0,620</b>	0,359	0,620	0,597	0,466	0,514	3,176
$\dot{x}_2(j)$	0,359	<b>0,868</b>	0,430	0,800	0,868	0,585	3,763
$\dot{x}_3(j)$	0,620	0,430	<b>0,620</b>	0,543	0,374	0,438	3,172
$\dot{x}_4(j)$	0,597	0,800	0,543	<b>0,934</b>	0,934	0,479	4,287
$\dot{x}_5(j)$	0,466	0,868	0,374	0,934	<b>0,934</b>	0,529	4,105
$\dot{x}_6(j)$	0,514	0,438	0,585	0,479	0,529	<b>0,585</b>	3,130
$\sum r$	3,176	3,763	3,172	4,287	4,105	3,130	$T = 21,633$
$C_{1a}$	0,683	0,809	0,682	0,922	0,882	0,673	

$$\sqrt{T} = 4,651, \quad 1/\sqrt{T} = 0,215, \quad T/\sqrt{T} = 4,651$$

## 2.4.4 Практическое занятие № 5

Тема : Расчет нагрузок первого общего фактора

### 2.4.4.1. Последовательность выполнения работы

Получение исходных данных

В качестве исходных данных используется редуцированная корреляционная матрица сформированная на практическом занятии № 4 (табл.2.4.9)

Порядок решения задачи

Расчет нагрузок первого общего фактора производится следующим образом (табл.2.4.9):

1) суммируем элементы каждого столбца, включая элементы главной диагонали, с учетом алгебраических знаков. Суммы записываем под столбцами в строке  $\sum r$ , для контроля суммы строк записываем в последний столбец таблицы;

2) складываем все суммы столбцов и получаем  $T$ , вычисляем  $\sqrt{T}$  ;

3) суммы столбцов делим на  $\sqrt{T}$  , в результате определяем нагрузки первого фактора для 6 случайных величин или их корреляций с этим фактором .

Нагрузка  $C_1$  для переменной  $a$

$$C_{1a} = \frac{\sum r_a}{\sqrt{T}} ;$$

4) значения  $C_{1a}$  записываем в последней строке табл. 2.4.9;

5) определяем критерий  $T \frac{1}{\sqrt{T}} = \sqrt{T}$  правильности расчета.

Другой критерий – сумма всех факторных нагрузок должна быть равна  $\sqrt{T}$

$$\sum C_{1a} = \sqrt{T} .$$

Расчет новых коэффициентов корреляции, выражающих ту часть остающейся общей дисперсии («остатков»), которая может быть отнесена на счет других факторов. Расчет этих «остатков» опирается на теорему о том , что корреляция двух случайных величин , вызванная каким либо общим фактором,

равна произведению нагрузок этого фактора для обоих случайных величин, т.е. произведению корреляций с этими факторами.

Поэтому корреляция  $R$  между  $x_1$  и  $x_2$  обусловленная первым фактором, равна произведению его нагрузки по этим переменным

$$r_{x_1x_2} = r_{x_1c_1} r_{x_2c_1}. \quad (2.4.5)$$

Для определения остатка нужно от первоначальной величины  $r_{x_1x_2}$  вычесть произведение  $r_{x_1c_1} r_{x_2c_1}$ .

$$r_{x_1x_2}^{ост} = r_{x_1x_2} - r_{x_1c_1} r_{x_2c_1}. \quad (2.4.6)$$

Вычисление остатков корреляции первого фактора производится в табл.2.4.10 по формулам (2.4.5), (2.4.6). Пример расчета остатков корреляции произведен в табл. 2.4.11.

Таблица 2.4.10

## Расчет остатков корреляции первого фактора

	C <sub>ij</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>	X <sub>4</sub>	X <sub>5</sub>	X <sub>6</sub>
		C <sub>11</sub>	C <sub>12</sub>	C <sub>13</sub>	C <sub>14</sub>	C <sub>15</sub>	C <sub>16</sub>
X <sub>1</sub>	C <sub>11</sub>	$\frac{r_{11}}{-C_{11} \cdot C_{11}}$ $r_{11}^{ocm}$	$\frac{r_{12}}{-C_{11} \cdot C_{12}}$ $r_{12}^{ocm}$	$\frac{r_{13}}{-C_{11} \cdot C_{13}}$ $r_{13}^{ocm}$	$\frac{r_{14}}{-C_{11} \cdot C_{14}}$ $r_{14}^{ocm}$	$\frac{r_{15}}{-C_{11} \cdot C_{15}}$ $r_{15}^{ocm}$	$\frac{r_{16}}{-C_{11} \cdot C_{16}}$ $r_{16}^{ocm}$
X <sub>2</sub>	C <sub>12</sub>	$\frac{r_{21}}{-C_{12} \cdot C_{11}}$ $r_{21}^{ocm}$	$\frac{r_{22}}{-C_{12} \cdot C_{12}}$ $r_{22}^{ocm}$	$\frac{r_{23}}{-C_{13} \cdot C_{13}}$ $r_{23}^{ocm}$	$\frac{r_{24}}{-C_{12} \cdot C_{14}}$ $r_{24}^{ocm}$	$\frac{r_{25}}{-C_{12} \cdot C_{15}}$ $r_{25}^{ocm}$	$\frac{r_{26}}{-C_{12} \cdot C_{16}}$ $r_{26}^{ocm}$
X <sub>3</sub>	C <sub>13</sub>	•	•	•	•	•	•
X <sub>4</sub>	C <sub>14</sub>	•	•	•	•	•	•
X <sub>5</sub>	C <sub>15</sub>	•	•	•	•	•	•
X <sub>6</sub>	C <sub>16</sub>	$\frac{r_{61}}{-C_{16} \cdot C_{11}}$ $r_{61}^{ocm}$	$\frac{R_{62}}{-C_{16} \cdot C_{12}}$ $r_{62}^{ocm}$	$\frac{r_{63}}{-C_{16} \cdot C_{13}}$ $r_{63}^{ocm}$	$\frac{r_{64}}{-C_{16} \cdot C_{14}}$ $r_{64}^{ocm}$	$\frac{r_{65}}{-C_{16} \cdot C_{15}}$ $r_{65}^{ocm}$	$\frac{r_{66}}{-C_{16} \cdot C_{16}}$ $r_{66}^{ocm}$

Таблица 2.4.11

Пример расчета остатков корреляции первого фактора

	C <sub>ij</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>	X <sub>4</sub>	X <sub>5</sub>	X <sub>6</sub>
		0.683	0.809	0.682	0.922	0.882	0.673
X <sub>1</sub>	0.683	0.620 <u>-0.683 · 0.683</u> 0.154	0.359 <u>-0.683 · 0.809</u> -0.193	0.620 <u>-0.683 · 0.682</u> -0.154	0.597 <u>-0.683 · 0.922</u> -0.033	0.466 <u>-0.683 · 0.882</u> -0.136	0.514 <u>-0.683 · 0.673</u> -0.054
X <sub>2</sub>	0.809		0.868 <u>-0.809 · 0.809</u> 0.214	0.430 <u>-0.809 · 0.682</u> -0.122	0.800 <u>-0.809 · 0.922</u> 0.054	0.868 <u>-0.809 · 0.882</u> 0.155	0.438 <u>-0.809 · 0.673</u> -0.106
X <sub>3</sub>	0.682			0.620 <u>-0.682 · 0.686</u> -0.086	0.543 <u>-0.682 · 0.922</u> 0.601	0.374 <u>-0.682 · 0.882</u> 0.126	0.585 <u>-0.682 · 0.673</u> 0.850
X <sub>4</sub>	0.922				0.934 <u>-0.922 · 0.922</u> 0.813	0.934 <u>-0.922 · 0.882</u> -0.141	0.479 <u>-0.922 · 0.673</u> 0.778
X <sub>5</sub>	0.882					0.934 <u>-0.882 · 0.882</u> -0.064	0.529 <u>-0.882 · 0.673</u> -0.064
X <sub>6</sub>	0.673						0.685 <u>-0.673 · 0.673</u> 0.132

## Практическое занятие №6

Тема: Процедура обращения алгебраических знаков и определение нагрузок второго фактора

Последовательность выполнения работы.

I. Процедура обращения алгебраических знаков.

1). Алгебраическую сумму элементов по столбцам, включая элемент главной диагонали записываем в строке  $\Sigma_0$ . Результаты расчета алгебраических сумм элементов по столбцам, опуская элементы главной диагонали записываем в следующей строке  $\Sigma_{r_0}$ . Складываем суммы столбцов и результат  $\sum \Sigma_{r_0}$  записываем в последней клетке указанной строки ( пример в табл. 2.4.12).

2). Берем столбец с наибольшей отрицательной суммой ( в рассматриваемом примере – столбец  $x_2$  ) и переписываем в следующей строке с положительным знаком. Эту строку обозначаем номером столбца, элемент которого меняет знак на противоположенный. Одновременно отмечаем звездочкой номер столбца и строки, элементы которых меняют знаки на противоположный.

3). Все элементы новой строки, за исключением того, который уже определен как наибольшая отрицательная сумма по столбцу с обратным знаком ( $x_2$ ) описываем следующим образом : к сумме соответствующего столбца добавляется с противоположенным знаком удвоенное значение элемента того же столбца стоящего на пересечении с обращенной строкой. Окончательный результат записываем в строке “столбец 2” . Например значение 1-го элемента в строке “столбец 2” получаем удваивая величину стоящую на пересечении строки 2 и столбца 1 (0.193), изменяя ее знак и складывая с числом столбца 1 ( $-0.154 + 2 \cdot 0.193 = 0.232$ ).

4). Рассчитав все элементы новой строки (столбец 2) , определяем их сумму, которая должна быть равна сумме предшествующей строки плюс 4-х кратная сумма столбца элементам которого изменили знак на противоположенный . Для строки “столбец 2 “ получим

$$-0.888 + 4 \cdot 0.212 = -0.04 .$$



Таблица 2.4.12

Изменение знаков в матрице первых основных корреляции 6 переменных и выделение нагрузок 2-го фактора

	$x_1$	$x_2^*$	$x_3$	$x_4^{***}$	$x_5^{**}$	$x_6$	$\sum_0$
$x_1$	<b>0.193</b> (0.154)	+	0.154	+	+	0.054	
$x_2^*$	+	<b>0.193</b> (0.214)	+	0.054	+	+	
$x_3$	0.154	+	<b>0.227</b> (0.155)	+	+	0.126	
$x_4^{***}$	+	0.054	+	<b>0.141</b> (0.084)	+	+	
$x_5^{**}$	+	0.155	+	0.121	<b>0.227</b> (0.156)	+	
$x_6$	0.054	+	0.126	+	+	<b>0.141</b> (0.132)	
$\sum_0$	0	0.002	0	0.005	0.005	0.001	$\sum \sum r_0$
$\sum r_0$	-0.154 (0.193)*2	<u>-0.212</u>	-0.155 (0.122)*2	-0.085 (-0.054)*2	-0.151 (-0.155)*2	-0.131 (0.106)*2	-0.888 0.212*4
Столб. 2	0.232 (0.136)*2	0.212 (0.155)*2	0.089 (0.227)*2	-0.193 (-0.121)*2	<u>-0.461</u>	0.081 (0.064)*2	-0.04 0.461*4
Столб. 5	0.504 (0.033)*2	0.522 (0.054)*2	0.543 (0.086)*2	<u>-0.435</u>	0.461 (0.121)*2	0.209 (0.141)*2	1.804 0.435*4
Столб. 4	0.5	0.63	0.715	0.435	0.703	0.491	3.544
$\sum r_a$	0.763	0.823	0.942	0.576	0.930	0.632	T=4.666
$C_2$	0.353	-0.381	0.436	-0.267	-0.430	0.292	$\sqrt{T} =$ 2.160009

5). Теперь определяем следующий столбец с наибольшей отрицательной суммой. В нашем примере столбец 5. Повторим процедуру описанную в пп.1...4, используя изменившиеся итоги столбцов, записанные в предшествующей строке. В столбцах, элементы которых уже поменяли знаки (отмечены звездочкой), перед добавлением удвоенной величины они не меняются (пункт 3).

Если процедура обращения знаков требует изменения знаков элементов какого либо столбца и соответствующей строки более чем один раз, то в этом

случае при первом и всех дальнейших нечетных изменениях знаков знак удвоенного значения должен меняться (пункт 3). При втором и всех четных изменениях знаков знак удвоенного значения не изменяется. Чтобы легче ориентироваться в номерах столбцов, элементы которых меняют знаки, нужно подчеркивать последовательные суммы столбцов, элементы которых меняют знаки на противоположенные.

б). Процесс изменения знаков повторяется до тех пор, пока все суммы не будут положительными (или нулевыми). В нашем примере для получения сумм потребовалось изменить знаки элементов столбцов 2, 5, 4. Критериями правильности вычислений (см. пункт 4) являются для последующих строк равенство суммы соответствующей строки вычисленным величинам:

$$\text{строка "5 столбец"} -0.04 + 0.461 \cdot 4 = 1.804 ,$$

$$\text{строка "4 столбец"} 1.804 + 0.435 \cdot 4 = 3.544 .$$

7). Меняем алгебраические знаки в матрице остатков:

а) меняются на противоположенные знаки всех коэффициентов в обращенных строках за исключением тех элементов, которые лежат на пересечении с обращенными столбцами;

б) изменяются знаки всех коэффициентов в обращенных столбцах за исключением тех элементов, которые находятся на пересечении с обращенными строками.

Новые знаки указываем над первоначальными, заключенными в скобки.

## II. Определение нагрузок второго фактора.

1). Общности на главной диагонали матрицы остатков корреляции, вычисленные как и все другие остаточные корреляции, заключить в скобки. Их нужно заменить на коэффициенты с максимальной для данного столбца абсолютной величиной, переписывая их с положительными знаками. Новые значения записываем чернилами другого цвета над величинами в скобках.

2). Чтобы приступить к определению нагрузок второго центроидного фактора, необходимо учесть общности, записанные на главной диагонали матрицы остатков (табл. 2.4.12). Эти величины, заключенные в скобках были рассчитаны также как и все другие остаточные корреляции. Теперь их нужно заменить коэффициентами с максимальной для данного столбца абсолютной вели-

чиной, присваивая ей положительный знак. Новые значения записываем над величиной в скобках.

3). После этого новые значения общностей добавляем к итогам столбцов, полученным по окончании процесса изменения знаков и записанным в строке, обозначенной номером последнего обращенного столбца (столбец 4 в табл. 2.4.12). Результаты сложения записываем в строке  $\Sigma r_0$ .

4). Следующие действия аналогичны описанным при расчете первого фактора.

Складываем суммы столбцов. Результат обозначенный буквой  $T$ , записываем справа. Затем определяем  $\sqrt{T}$ .

Итоги столбцов делим на  $\sqrt{T}$  для определения нагрузок второго фактора

$$C_{2a} = \sum r_a \left( \frac{1}{\sqrt{T}} \right) ,$$

где  $C_{2a}$ - нагрузка второго фактора у переменной  $a$  ,

$\Sigma r_a$ - итог столбца переменной  $a$  ,

$T$  – общая сумма всех коэффициентов матриц

( сумма итогов по столбцам ) .

Рассчитанные нагрузки второго фактора записываем в строку  $C_2$  (табл. 2.4.12). Для проверки вычисляется критерий  $T \frac{1}{\sqrt{T}}$ , который должен быть равен  $\sqrt{T}$ . Вторым критерием является сумма факторных нагрузок равная  $\sqrt{T}$ . Критерии записываются справа под таблицей.

5). Определение алгебраических знаков нагрузок второго фактора зависит от описанной процедуры и производится по следующим правилам:

а) переменная, которая обращалась нечетное количество раз будет в данной матрице остатков корреляции иметь знак, противоположный ее знаку при предыдущем факторе;

б) знак переменной, которая не обращалась или обращается четное число раз, будет таким же, что и знак при предыдущем факторе.

В случае 4-х центроидных факторов переменная, знак которой менялся один раз в первой и один раз во второй матрице остатков, будет иметь такую систему знаков

Переменные	Фактор			
	1	2	3	4
Знаки	+	-	+	+

В нашем примере знаки нагрузок фактора  $C_2$  в столбцах 2, 4, 5 будут положительны, так как знаки этих переменных не менялись, а знаки нагрузок в столбцах 1, 3, 6 будут отрицательными, так как их знаки изменялись.

## Практическое занятие №7

Тема: Определение нагрузок остальных факторов.

Последовательность выполнения работы.

Вычисление корреляций, остающихся после выделения второго фактора (табл.2.4.13, 2.4.14).

Аналогичная процедура, но нужно обращать внимание на знаки.

Элементы матрицы остаточных корреляций сохраняют те знаки, которые они получили по окончании процедуры изменения знаков. При вычислении произведений факторных нагрузок знаки всех факторных нагрузок принимаются положительными, что дает положительные произведения (табл.2.4.13). Эти положительные произведения вычитаются из остатков корреляции, получившихся после выделения первого фактора. Вычисленные величины записываются в новую матрицу вторых остатков корреляции после чего можно приступить к расчету нагрузок третьего фактора (табл.2.4.14).

Остаточные корреляции после расчета нагрузок третьего фактора приведены в табл. 2.4.15.

Остатки в строке этой таблицы снова близки к нулю (табл.2.4.16) . Это свидетельствуют о правильности расчетов (не превышает 0,01).

Когда следует прекратить выделение очередных факторов, т.е. можно быть уверенным, что число их достаточно. Если все элементы корреляционной матрицы очень малы, практически равны нулю, то видно, что все знаки корреляции подчеркнуты.

Таблица 2.4.13

Матрица произведений факторных нагрузок вторых остатков корреляции 6 переменных

		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$
		0.353	0.381	0.436	0.267	0.430	0.292
$x_1$	0.353	0.193	0.193	0.154	0.039	0.136	0.054
		0.125	0.134	0.154	0.094	0.152	0.104
		0.068	0.059	0	-0.061	-0.016	-0.049
$x_2$	0.381	0.193	0.193	0.122	0.054	0.155	0.106
		0.134	0.145	0.166	0.102	0.164	0.111
		0.059	0.048	-0.044	-0.048	-0.009	-0.005
$x_3$	0.436	0.154	0.122	0.227	0.086	0.227	0.126
		0.154	0.166	0.190	0.116	0.187	0.127
		0	-0.044	0.037	-0.03	0.04	-0.001
$x_4$	0.267	0.033	0.054	0.086	0.141	0.121	0.141
		0.094	0.102	0.116	0.071	0.115	0.078
		-0.061	-0.048	-0.03	0.070	0.006	0.063
$x_5$	0.430	0.136	0.155	0.227	0.121	0.227	0.064
		0.152	0.164	0.187	0.115	0.185	0.125
		-0.016	-0.009	0.04	0.006	0.042	-0.06
$x_6$	0.292	0.054	0.106	0.126	0.141	0.064	0.141
		0.103	0.111	0.127	0.078	0.125	0.085
		-0.49	-0.005	-0.001	0.063	-0.06	0.056

Это можно проверить по методу Стоундерса:

1). Возводим в квадрат и складываем остатки, полученные после выделения к-го фактора, опуская элементы главной диагонали. Полученную величину умножаем на  $\frac{2n}{n-1}$  для приведения в соответствие с полной матрицей (  $n$  – число переменных ). Вычисленную величину обозначим А.

2). Делим разницу между числом переменных и числом уже выделенных факторов на число переменных и результат возводим в квадрат. Обозначаем эту величину В.

3). Возводим в квадрат все факторные нагрузки, включая нагрузки к-го фактора, и суммируем их ( число факторных нагрузок равно  $K*n$  ). Результат вычитаем из  $n$  и полученную величину возводим в квадрат. Результат делим на число единиц наблюдений  $N$  в исходной совокупности. Результат обозначаем С.

4). Если  $A$  меньше  $B \times C$ , выделение факторов прекращаем. Если  $A > B \times C$ , выделяем следующий фактор, после чего процедура повторяется.

Определение максимального числа переменных  $n$ , необходимого для однозначного определения  $m$  факторов выполняется по формуле Терстоуна:

$$n = \frac{2m + 1 + \sqrt{8m + 1}}{2}$$

Соотношение  $n$  и  $m$  может быть определено из таблицы

M	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
N	3	5	6	8	9	10	12	13	14	15

Таблица 2.4.14

Изменение знаков в матрице вторых остатков и вычисление нагрузок третьего фактора

	$x_1^*$	$x_2^{**}$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	
$x_1^*$	0.061 (0.068)	0.059	0	+	+	+	
$x_2^{**}$	0.059	0.059 (0.048)	+	+	+	+	
$x_3$	0	+	0.044 (0.037)	-0.03	0.04	-0.001	
$x_4$	+	+	-0.03	0.061 (0.07)	0.006	0.063	
$x_5$	+	+	0.04	0.006	0.016 (0.042)	-0.06	
$x_6$	+	+	-0.001	0.063	-0.06	0.063 (0.056)	
$\Sigma_0$	0.001	0.001	0.002	0	0.003	0.004	$\Sigma \Sigma_r$
$\Sigma r_0$	-0.067	-0.047 (-0.059)2	-0.035 0	-0.07 (0.061)*2	-0.039 (0.016)*2	-0.052 (0.049)*2	-0.31 0.067*4
Столб.1	0.067 0.059*2	-0.165	-0.035 0.044*2	0.052 0.048*2	-0.007 0.009*2	0.046 0.005*2	-0.042 0.165*4
Столб.2	0.185	0.165	0.053	0.148	0.011	0.056	0.618
$\Sigma r_0$	0.246	0.224	0.097	0.209	0.027	0.122	T=0.925
$C_3$	-0.256	0.233	0.101	-0.217	-0.028	0.127	$\sqrt{T} =$ 0.96177

Таблица 2.4.15

Матрица произведений факторных нагрузок третьих остатков

		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$
		0,256	0,233	0,101	0,317	0,028	0,127
$x_1$	0,256	0,061	0,059	0	0,061	0,016	0,049
		-0,065	-0,060	-0,026	-0,055	-0,007	-0,032
		-0,004	-0,001	-0,026	0,006	0,009	0,017
$x_2$	0,233	0,059	0,059	0,044	0,048	0,009	0,005
		-0,060	-0,054	-0,023	-0,050	-0,006	-0,029
		-0,001	0,005	0,021	0,002	0,003	-0,024
$x_3$	0,101	0	0,044	0,044	-0,023	0,040	-0,001
		-0,026	-0,023	-0,010	-0,022	-0,003	-0,013
		-0,026	0,021	0,034	-0,052	0,037	-0,014
$x_4$	0,217	0,061	0,048	-0,023	0,061	0,006	0,063
		-0,055	-0,050	-0,022	-0,047	-0,006	-0,027
		0,006	0,002	-0,052	0,014	0	0,036
$x_5$	0,028	0,016	0,009	0,040	0,006	0,016	-0,060
		-0,007	-0,006	-0,003	-0,006	-0,001	-0,004
		0,009	0,003	0,037	0	0,015	0,064
$x_6$	0,127	0,049	0,005	-0,001	0,063	-0,060	0,063
		-0,032	-0,029	-0,013	-0,027	-0,004	-0,016
		0,017	-0,024	-0,014	0,036	0,064	0,047
	$\sum_0$	0,001	0,002	0	0,002	0	-0,002
	$\sum r_0$	0,005	-0,003	-0,034	-0,012	-0,015	-0,045

Преобразуя приведенную формулу для получения числа факторов  $m$ , определяем максимальное число факторов, которые могут быть однозначно рассчитаны при  $n$  переменных.

$$m = \frac{2n + 1 - \sqrt{8n + 1}}{2} .$$

На практике необходимо оперирование числом переменных, превышающих линейное необходимое для определения данного числа факторов.

Таблица 2.4.16

Матрица третьих остатков

	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$
$x_1$	(-0.004) 0.000001	-0.001 0.000001	-0.026 0.00068	0.006 0.00004	0.009 0.00008	0.017 0.00029
$x_2$	-0.001 0.000001	(0.005)	0.021 0.00044	-0.002 0.000004	0.003 0.000009	-0.024 0.0058
$x_3$	-0.026 0.00068	0.021 0.00044	(0.034)	-0.052	0.037 0.00137	0.014 0.00020
$x_4$	0.006 0.00004	-0.002 0.000004	-0.052 0.00270	(0.014)	0.006 0.00004	0.036 0.00130
$x_5$	0.009 0.00008	0.003 0.000009	0.037 0.00137	0.006 0.00004	(0.015)	-0.064 0.00410
$x_6$	0.017 0.00029	-0.024 0.0058	0.014 0.00020	0.036 0.00130	-0.064 0.00410	(0.047)
$\sum_0$	0.001	0.002	0	0.002	0	-0.002
$\sum r_0$	0001	0.006	0.005	0.001	0.006	0.012

Таблица 2.4.17

Матрица центральных факторов

Переменные	Факторы		
	$y_1$	$y_2$	$y_3$
$x_1$	0.683	0.353	-0.256
$x_2$	0.809	-0.381	0.233
$x_3$	0.682	0.436	0.101
$x_4$	0.922	-0.267	-0.217
$x_5$	0.882	-0.430	-0.028
$x_6$	0.673	0.292	0.127

Таблица 2.4.18

Расчет квадратов нагрузок факторов

	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	
$y_1$	0.683 0.466	0.809 0.654	0.682 0.465	0.922 0.850	0.882 0.778	0.673 0.453	3.882
$y_2$	0.353 0.125	-0.381 0.145	0.436 0.190	-0.267 0.071	-0.430 0.185	0.292 0.685	1.401
$y_3$	-0.256 0.065	0.233 0.054	0.101 0.010	-0.217 0.047	-0.028 0.001	0.127 0.016	0.193



Пример проверки по критерию Саундерса (табл.2.4.17).

$$1. A = 0.031 \cdot \frac{2.6}{6-1} = 0.074. \quad 3. C = (6 - 5.477)^2 / 11 = 0.025.$$

$$2. B = \left(\frac{6-3}{6}\right)^2 = 0.25. \quad A > B * C - \text{прекращаются.}$$

$$0.074 > 0.25 * 0.025 = 0.006.$$

Результаты расчетов нагрузок центроидных факторов в рассматриваемом примере приведены в табл. 2.4.18.

В выводах необходимо дать содержательную интерпретацию результатов факторного анализа.

Приложение 1

Значения коэффициента Стьюдента  $t_{\beta}$

$f = k$	$\beta$						
	0.8	0.9	0.95	0.98	0.99	0.995	0.999
2	1.886	2.920	4.303	6.965	9.925	14.09	31.60
3	1.638	2.353	3.182	4.541	5.841	7.453	12.92
4	1.533	2.132	2.776	3.747	4.604	5.595	8.610
5	1.476	2.015	2.571	3.365	4.032	4.773	6.869
6	1.440	1.943	2.447	3.143	3.707	4.317	5.959
7	1.415	1.895	2.365	2.998	3.500	4.029	5.408
8	1.397	1.860	2.306	2.897	3.355	3.833	5.041
9	1.383	1.833	2.262	2.821	3.250	3.690	4.781
10	1.372	1.813	2.228	2.764	3.169	3.581	4.587
11	1.363	1.796	2.201	2.718	3.106	3.497	4.437
12	1.356	1.782	2.179	2.681	3.055	3.428	4.318
13	1.350	1.771	2.160	2.650	3.012	3.373	4.221
14	1.345	1.761	2.145	2.625	2.977	3.326	4.141
15	1.341	1.753	2.131	2.603	2.947	3.286	4.073
16	1.337	1.746	2.120	2.584	2.921	3.252	4.015
17	1.333	1.740	2.110	2.567	2.898	3.222	3.965
18	1.330	1.734	2.101	2.552	2.878	3.197	3.922
19	1.328	1.729	2.093	2.540	2.861	3.174	3.883
20	1.325	1.725	2.086	2.528	2.845	3.153	3.850
22	1.321	1.717	2.074	2.508	2.819	3.119	3.792
24	1.318	1.711	2.064	2.492	2.797	3.091	3.745
26	1.315	1.706	2.056	2.479	2.779	3.067	3.707
28	1.313	1.701	2.048	2.467	2.763	3.047	3.674
30	1.310	1.697	2.042	2.457	2.750	3.030	3.646
40	1.303	1.684	2.021	2.423	2.705	2.971	3.551
50	1.299	1.676	2.009	2.403	2.678	2.936	3.496
60	1.296	1.671	2.000	2.390	2.660	2.915	3.460
80	1.292	1.664	1.990	2.374	2.639	2.887	3.416
100	1.290	1.660	1.984	2.364	2.626	2.871	3.391
150	1.287	1.655	1.976	2.352	2.609	2.849	3.357
200	1.286	1.653	1.972	2.345	2.601	2.839	3.340
300	1.284	1.650	1.968	2.339	2.592	2.828	3.323
500	1.283	1.648	1.965	2.334	2.586	2.82	3.310
$\infty$	1.282	1.645	1.960	2.326	2.576	2.807	3.291

Приложение 2

Значения  $F_0(X)$

X		0	1	2	3	4	5	6	7	8
0	0	5000	5040	5080	5120	5160	5199	5239	5279	5319
0,1	0	5398	5438	5478	5517	5557	5596	5636	5675	5714
0,2	0	5793	5832	5871	5910	5948	5987	6026	6064	6103
0,3	0	6179	6217	6255	6293	6331	6368	6406	6443	6480
0,4	0	6554	6591	6628	6664	6700	6736	6772	6808	6844
0,5	0	6915	6950	6985	7019	7054	7088	7123	7157	7190
0,6	0	7257	7291	7324	7357	7389	7422	7454	7486	7517
0,7	0	7580	7611	7642	7673	7704	7344	7764	7794	7823
0,8	0	7881	7910	7939	7967	7995	8023	8051	8078	8106
0,9	0	8159	8186	8212	8238	8264	8289	8315	8340	8365
1	0	8413	8438	8461	8485	8508	8531	8554	8577	8599
1,1	0	8643	8665	8686	8708	8729	8749	8770	8790	8810
1,2	0	8849	8869	8888	8907	8925	8944	8962	8980	8997
1,3	0,9	0320	0490	0658	0824	0988	1149	1308	1466	1621
1,4	0,9	1924	2073	2220	2364	2507	2647	2785	2922	3056
1,5	0,9	3319	3448	3574	3699	3822	3943	4062	4179	4295
1,6	0,9	4520	4630	4738	4845	4950	5053	5154	5254	5352
1,7	0,9	5543	5637	5728	5818	5907	5994	6080	6164	6246
1,8	0,9	6407	6485	6562	6637	6712	6784	6856	6926	6995
1,9	0,9	7128	7193	7257	7320	7381	7441	7500	7558	7615
2	0,9	7725	7778	7831	7882	7932	7982	8030	8077	8124
2,1	0,9	8214	8257	8300	8341	8382	8422	8461	8500	8537
2,2	0,9	8610	8645	8679	8713	8745	8778	8809	8840	8870
2,3	0,9	8928	8956	8983	9010	9036	9061	9086	9111	9134
2,4	0,99	1802	2024	2240	2451	2656	2857	3053	3244	3431
2,5	0,99	3790	3963	4132	4297	4457	4614	4766	4915	5060
2,6	0,99	5339	5473	5603	5731	5855	5975	6093	6207	6319
2,7	0,99	6533	6636	6736	6833	6928	7020	7110	7197	7282
2,8	0,99	7445	7523	7599	7673	7744	7814	7882	7948	8012
2,9	0,99	8134	8193	8250	8305	8359	8411	8462	8511	8559
3	0,99	8650	8694	8736	8777	8817	8856	8893	8930	8965



## Приложение 3

Коэффициенты для распределения Вейбулла

b	K <sub>b</sub>	C <sub>b</sub>	U
0,2	120	1900	15.83
0,3	8,86	46.9	5.29
0,4	3,32	10.4	3.14
0,5	2	4.47	2.24
0,6	1,50	2.61	1.74
0,7	1.27	1.86	1.46
0,8	1.13	1.43	1.26
0,9	1.05	1.17	1.11
1	1.00	1.00	1.00
1,1	0.965	0.878	0.910
1,2	0.941	0.787	0.837
1,3	0.924	0.716	0.775
1,4	0.911	0.659	0.723
1,5	0.903	0.612	0.678
1,6	0.897	0.574	0.640
1,7	0.892	0.540	0.605
1,8	0.889	0.512	0.575
1,9	0.887	0.485	0.547
2	0.886	0.463	0.523
2,1	0.886	0.441	0.489
2,2	0.886	0.425	0.480
2,3	0.886	0.409	0.461
2,4	0.887	0.394	0.444
2,5	0.887	0.380	0.428
3	0.893	0.326	0.365
3,5	0.900	0.285	0.316
4	0.906	0.255	0.281

$$t=a \cdot K_b \quad \sigma(t)=aC_b$$

## СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Смирнов Н.Н., Ицкович А.А. Обслуживание и ремонт авиационной техники по состоянию. 2 –е изд., перераб. и доп.- М.: Транспорт, 1987.
2. Ицкович А.А. Управление процессами технической эксплуатации летательных аппаратов. Ч. I: Учебное пособие. -М.: МГТУ ГА, 1994.
3. Ицкович А.А. Управление эффективностью процесса технической эксплуатации машин. – М.: Знание, 1986.
4. Ицкович А.А. Оптимизация программ технического обслуживания и ремонта машин. М.: Знание, 1987.
5. Окунь Я. Факторный анализ. – М.: Статистика, 1974.

## СОДЕРЖАНИЕ

стр.

1. Общие положения
2. Практические занятия
  - 2.1. Практическое занятие №1. Тема: Управление объемами запасных частей для замены отказавших изделий
  - 2.2. Практическое занятие №2. Тема: Управление техническим состоянием изделий, подверженных износу и старению
  - 2.3. Практическое занятие №3. Тема: Модели управляемых состояний процесса технической эксплуатации ЛА
  - 2.4. Цикл практических занятий. Тема: Анализ эффективности процесса технической эксплуатации ЛА комплексным методом
    - 2.4.1 Техническое задание
    - 2.4.2 Необходимые теоретические сведения
    - 2.4.3 Практическое занятие №4. Тема: Формирование корреляционной матрицы показателей эффективности ПТЭ ЛА для расчета общих факторов центроидным методом
    - 2.4.4 Практическое занятие №5. Тема: Расчет нагрузок первого общего фактора
    - 2.4.5 Практическое занятие №6. Тема: Процедура обращения алгебраических знаков и определение нагрузок второго фактора
    - 2.4.6 Практическое занятие №7. Тема: Определение нагрузок остальных факторов
- Приложения
- Список литературы