ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА (РОСАВИАЦИЯ)

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ» (МГТУ ГА)

Кафедра технической эксплуатации авиационных электросистем и пилотажно-навигационных комплексов

А.Г. Демченко, С.В. Кузнецов

ПИЛОТАЖНО-НАВИГАЦИОННЫЕ КОМПЛЕКСЫ

Учебно-методическое пособие по выполнению лабораторных работ

для студентов IV курса направления 25.03.02 всех форм обучения

Москва ИД Академии Жуковского 2021

Рецензент:

Габец В.Н. – канд. техн. наук

Демченко А.Г.

Д31 Пилот

Пилотажно-навигационные комплексы [Текст] : учебно-методическое пособие по выполнению лабораторных работ / А.Г. Демченко, С.В. Кузнецов. – М.: ИД Академии Жуковского, 2021. – 16 с.

Данное учебно-методическое пособие издается в соответствии с рабочей программой учебной дисциплины «Пилотажно-навигационные комплексы» по учебному плану для студентов IV курса всех форм обучения по направлению подготовки 25.03.02 «Техническая эксплуатация АЭС и ПНК».

Рассмотрено и одобрено на заседаниях кафедры 30.08.2021 г. и методического совета 30.08.2021 г.

УДК 629.7.05 ББК 0571-521

В авторской редакции

Подписано в печать 25.10.2021 г. Формат 60х84/16 Печ. л. 1 Усл. печ. л. 0,93 Заказ № 846/1004-УМП09 Тираж 30 экз.

Московский государственный технический университет ГА 125993, Москва, Кронштадтский бульвар, д. 20

Издательский дом Академии имени Н. Е. Жуковского 125167, Москва, 8-го Марта 4-я ул., д. 6A Тел.: (495) 973-45-68 E-mail: zakaz@itsbook.ru

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №1 ИССЛЕДОВАНИЕ АВТОМАТА ТЯГИ АТ-6-2

1. ЦЕЛЬ РАБОТЫ

Целью лабораторной работы является Изучение принципа действия и режимов работы автомата тяги. Экспериментальное исследование основных характеристик автомата тяги. Продолжительность лабораторной работы 4 часа.

В результате выполнения лабораторной работы студент должен:

- Знать назначение, состав, принцип действия, работу автомата тяги в различных режимах, его основные характеристики;
- Уметь работать с автоматом тяги, ставить эксперименты по исследованию характеристик, осуществлять необходимые регулировки;
- Иметь представление о контрольно-проверочной аппаратуре автомата тяги и основных принципах технологии его проверки.

Перед началом проведения практической части лабораторной работы студент должен изучить назначение, состав, работу и основные характеристики автомата тяги AT-6-2. Основные сведения должны быть приведены в отчете по выполнению лабораторной работы. Затем можно приступать к изучению состава лабораторного стенда для исследования автомата тяги и выполнению практической части лабораторной работы.

2. ОПИСАНИЕ ЛАБОРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ

В состав лабораторного стенда входят:

- 1) Комплект автомата тяги АТ-6-2:
- Два указателя приборной скорости с индексом задаваемых значений УС-И6:
 - Блок датчиков линейного ускорения БДЛУ-0,5;
 - Два блока автоматики БА-18;
 - Блок связи БС-33
 - Приставка навигационная ПН-6;
 - Платформа коммутационная амортизированная ПКА-27;
 - Исполнительный механизм автомата тяги ИМАТ-2-12-4В;
 - 2) Помпа КПУ-3;
 - 3) Секундомер.

Схема лабораторного стенда для исследования автомата тяги представлена на рис. 1.

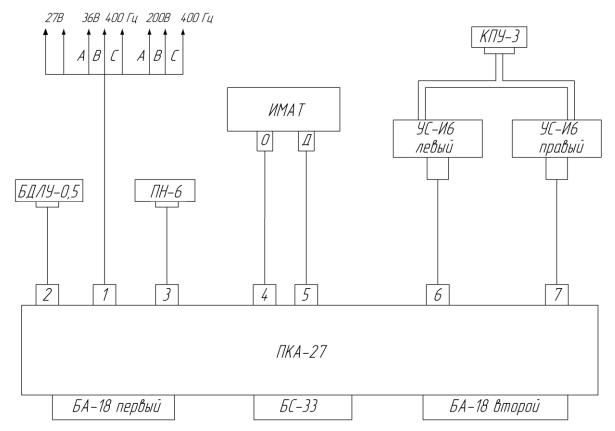


Рис. 1. Схема лабораторного стенда для исследования автомата тяги АТ-6-2

3. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ

Работы, выполняемые на лабораторном стенде, при изучении системы автомата тяги должны выполняться согласно контрольным проверкам, описанным ниже.

В случае отклонений показаний приборов или расчетов, корректировку производить соответствующими регулировочными сопротивлениями, расположенными на лицевых панелях блоков автоматики БА-18 и блока согласования БС-33.

3.1. Подготовка к проверке.

Произведите подготовку к проверке автомата тяги (АТ), для чего

- проверьте присоединение установки КПУ-3 к приемникам динамического давления указателей приборной скорости «УС-И ЛЕВ» и «УС-И ПРАВ.»;
- установите с помощью КПУ-3 по левому указателю скорость 350 км/ч. Кран КПУ-3 при этом должен находиться в положении «ДАВЛЕНИЕ». Считайте эту скорость исходной;
 - установите выключатели на приставке ПН-6 в следующие положения: «ПИТАНИЕ АТ» «ОТКЛ»;
 - «ОТКЛ. I ОТКЛ. II» нейтральное;
 - «УС-И ЛЕВ. УС-И ПРАВ.» «УС-И ЛЕВ»;
 - «ОТКЛ. Г1-ОТКЛ. Г3» разарретированы.

- установите выключатели «СТОПОР/ СГ 1 2 3» в нейтральное положение;
- подключите напряжение постоянным током +27 В, переменным током 36 В 400 Гц и 208 В 400 Гц к лабораторному стенду путем включения соответствующих тумблеров.

При этом на обоих указателях УС-И индексы должны согласовываться с положением стрелок;

- установите по левому указателю УС-И с помощью КПУ-3 скорость 300 км/ч. На обоих указателях УС-И индексы должны согласовываться с новым положением стрелок текущей скорости;
- установите по левому указателю УС-И исходную скорость (350 км/ч). На обоих указателях УС-И индексы должны занять первоначальное положение, т.е согласоваться с положением стрелок;
- установите вручную сектора газа на отметку (0°) ». Считайте это положение исходным (в дальнейшем перед каждой проверкой АТ секторы газа ставьте в исходное положение).
 - 3.2. Включение автомата тяги (АТ).
- 3.2.1. Включите режим «ПОДГОТОВКА» АТ, для чего на приставке ПН-6 включите выключатель «ПОДГОТОВКА». Должны загореться светосигнализаторы «I», «II» на приставке ПН-6, в ряду «КОНТРОЛЬ АТ». Секторы газа должны свободно перемещаться от приложения усилия руки.
- 3.2.2. Проведите тест-контроль исправности системы контроля автомата, для чего нужно нажать кнопку «КОНТРОЛЬ АТ» на ПН-6. В случае если система контроля автомата исправна, то при нажатой кнопке погаснут обе лампы «АТ I, II» на ПН-6.

Если при тест-контроле не гаснет лампа «I», то это свидетельствует о неисправности компаратора пассивного или активного отказа первого канала, либо отказе компаратора контроля УС-И6, установленного в блоке БА-18 первого канала.

В случае если не гаснет лампа «II», неисправен соответствующий элемент системы контроля во втором канале.

Если при тест-контроле не гаснут обе лампы, неисправны компараторы в обоих каналах или компаратор контроля датчиков БДЛУ-0,5.

- 3.2.3. Включите режим «УПРАВЛЕНИЕ» автомата тяги, для чего:
- нажмите на приставке ПН-6 кнопки-лампы «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3». Они должны занять нижнее положение (зааретироваться);
- нажмите кратковременно на приставке ПН-6 кнопку-лампу «С». Должны загореться кнопка-лампа «С», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН». Сектора газа не должны свободно перемещаться при приложении усилия руки.

- 3.3. Проверка и регулировка точности подслеживания индексов указателей УС-И.
 - 3.3.1. Убедитесь, что автомат тяги включен;
 - 3.3.2. Разарретируйте секторы газа для чего:
 - -переведите тумблеры «СГ 1, 2, 3» в верхнее положение;
- нажмите кнопку «С» на ПН-6. Должны загореться «С», светосигнальное табло
- -нажмите кнопки-лампы «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3». Они должны занять верхнее положение. Кнопки-лампы «С», «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН» должны гореть;
- 3.3.3. Установите на приставке ПН-6 гашеткой «СКОРОСТЬ» индекс по шкале левого указателя УС-И на отметку «450 км/ч», при этом ΔV =100 км/ч.

Индекс правого указателя должен отследить за положением индекса левого указателя УС-И.

Разность в показаниях стрелки и индекса левого указателя УС-И не должна отличаться от разности в показаниях стрелки и индекса правого указателя УС-И более чем на 10 км/ч.

3.3.4. Проведите проверку в соответствии с п. 3.3.3, установив индекс по шкале левого указателя УС-И на отметку «250 км/ч».

Если это условие не выполняется, то вращением оси регулировочного сопротивления « U_{cn} » на лицевой панели правого блока БА добейтесь выполнения требуемых условий.

- 3.3.5. Установите переключатель «УС-И ЛЕВ. УС-И ПРАВ.» на приставке ПН-6 в положение «УС-И ПРАВ.» Повторите проверку в соответствии с пп. 3.3.3-3.3.4, задавая скорость по правому указателю УС-И и проверяя точность подслеживания индекса на левом указателе УС-И. Регулировку производите вращением оси регулировочного сопротивления « U_{cn} » на лицевой панели левого блока БА-18.
- 3.3.6. Установите переключатель «УС-И ЛЕВ. УС-И ПРАВ.» в положение «УС-И ЛЕВ.»
- 3.4. Проверка времени согласования индексов указателей УС-И с положением стрелок.
 - 3.4.1. Убедитесь, что автомат тяги включен;
 - 3.4.2. Разарретируйте секторы газа для чего:
 - -переведите тумблеры «СГ 1, 2, 3» в верхнее положение;
- нажмите кнопку «С» на ПН-6. Должны загореться «С», светосигнальное табло
- -нажмите кнопки-лампы «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3». Они должны занять верхнее положение. Кнопки-лампы «С», «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН» должны гореть;
- 3.4.3. Нажимая гашетку «СКОРОСТЬ» на приставке ПН-6 в направлении «+», установите индекс по шкале левого указателя УС-И на отметку «450 км/ч». Одновременно включите секундомер и установите выключатель «ПОДГОТОВКА» в положение выключено. Должна погаснуть кнопка-лампа «С», свето-

сигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН». При согласовании индекса с положением стрелок левого указателя выключите секундомер. Занесите измеренный результат в таблицу 1.

- 3.4.4. Установите переключатель «УС-И ЛЕВ. УС-И ПРАВ.» на приставке ПН-6 в положение «УС-И ПРАВ.» Повторите проверку в соответствии с пп. 3.3.4.1.-3.3.4.3 для правого указателя УС-И.
- 3.4.5. Установите переключатель «УС-И ЛЕВ. УС-И ПРАВ.» в положение «УС-И ЛЕВ.».

Таблица 1.

Указатель ско-	Измеренное время	Допустимое время
рости	t, c	t*, c
«УС-И ЛЕВ.»		ио болоо 8 о
«УС-И ПРАВ.»		не более 8 с

Если время не соответствует указанному, то, вращая ось потенциометра « $U_{\rm TF}$ » левого блока БА-18 (для «УС-И ЛЕВ») и правого блока БА-18 (для «УС-И ПРАВ»), отрегулируйте время согласования повторными измерениями.

- 3.5. Проверка и регулировка скорости перемещения индекса указателя УС-И при задании скорости.
 - 3.5.1. Убедитесь, что автомат тяги включен;
 - 3.5.2. Разарретируйте секторы газа для чего:
 - -переведите тумблеры «СГ 1, 2, 3» в верхнее положение;
- нажмите кнопку «С» на ПН-6. Должны загореться «С», светосигнальное табло
- -нажмите кнопки-лампы «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3». Они должны занять верхнее положение. Кнопки-лампы «С», «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН» должны гореть;
- 3.5.3.Нажимите гашетку «СКОРОСТЬ» на ПН-6 в направлении «+» и замерьте время перемещения индекса по шкале левого указателя УС-И на отметку «500 км/ч». Оно должно быть (9 ± 1) с. Полученный результат занесите в таблицу 2.
- 3.5.4.Нажимите гашетку «СКОРОСТЬ» на ПН-6 в направлении «-» и замерьте время перемещения индекса по шкале левого указателя УС-И на отметку «200 км/ч». Оно должно быть (9 \pm 1) с.
- 3.5.5. Установите переключатель «УС-И ЛЕВ. УС-И ПРАВ.» на приставке ПН-6 в положение «УС-И ПРАВ.» Повторите проверку в соответствии с п.п. 3.5.3- 3.5.4 для правого указателя УС-И.
- 3.5.6. Установите переключатель «УС-И ЛЕВ. УС-И ПРАВ.» в положение «УС-И ЛЕВ.».

Таблина 2.

Номер УС-И	Положение индекса задания скорости	Замеренное время t, c	Допусти- мое время t*, с	
УС-И ЛЕВ	500 км/ч			
	200 км/ч		9±1	
УС-И ПРАВ	500 км/ч		9±1	
	200 км/ч			

Если время перемещения индекса по шкале указателя УС-И в направлении «+» отличается от времени его перемещения в направлении «-» более чем на 3 с, то устраните несимметрию вращением потенциометра «Ц_{зад}» на лицевой панели левого блока БА-18.

Если время перемещения индекса по шкале не соответствует (9 ± 1) с, то вращением потенциометра « $9_{3ад}$ » на лицевой панели левого блока БА-18 (для «УС-И ЛЕВ») и правого блока БА-18 (для «УС-И ПРАВ») устранить данное рассогласование.

- 3.6. Проверка переключения автомата тяги из режима «УПРАВЛЕНИЕ» в режим «ПОДГОТОВКА» кнопками-лампами «ОТКЛ. Γ 1», «ОТКЛ. Γ 2», «ОТКЛ. Γ 3».
 - 3.6.1. Убедитесь, что автомат тяги включен;
 - 3.6.2. Разарретируйте кнопку-лампу «ОТКЛ. Г1». Она должна загореться;
- 3.6.3. Разарретируйте кнопку-лампу «ОТКЛ. Г2». Должны погаснуть кнопки-лампы «С» и «ОТКЛ. Г.1», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН»;
- 3.6.4. Заарретируйте кнопки-лампы «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2» и включите режим «УПРАВЛЕНИЯ» АТ в соответствии с п. 3.5.2.3;
 - 3.6.5. Разарретируйте кнопку-лампу «ОТКЛ. Г1». Она должна загореться;
- 3.6.6. Разарретируйте кнопку-лампу «ОТКЛ. Г3». Должны погаснуть кнопки-лампы «С» и «ОТКЛ. Г.1», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН»;
- 3.6.7. Заарретируйте кнопки-лампы «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г3» и включите режим «УПРАВЛЕНИЯ» АТ в соответствии с п. 3.3.2.3;
 - 3.6.8. Разарретируйте кнопку-лампу «ОТКЛ. Г2». Она должна загореться;
- 3.6.9. Разарретируйте кнопку-лампу «ОТКЛ. Г3». Должны погаснуть кнопки-лампы «С» и «ОТКЛ. Г.2», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН»;
- 3.6.10. Заарретируйте кнопки-лампы «ОТКЛ. Г2» , «ОТКЛ. Г3» и включите режим «УПРАВЛЕНИЯ» АТ в соответствии с п. 3.3.2.3;
- 3.6.11. Установите переключатель «ОТКЛ. I ОТКЛ. II» на ПН-6 в положение «ОТКЛ. I»;
- 3.6.12. Проведите проверку в соответствии с пп. 3.3.6.2-3.3.6.10 для второго канала;

- 3.6.13. Установите переключатель подготовка на ПН-6 в положение «ОТКЛ». Должны погаснуть кнопка-лампа «С» на ПН-6, светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН».
- 3.6.14. Установите переключатель «ОТКЛ. I ОТКЛ. II» на ПН-6 в нейтральное положение.

Сделайте вывод по результатам проведенной проверки.

- 3.7. Проверка переключения автомата тяги из режима «УПРАВЛЕНИЕ» в режим «ПОДГОТОВКА» стопором секторов газа.
 - 3.7.1. Убедитесь, что автомат тяги включен.
- 3.7.2. Нажимая гашетку «СКОРОСТЬ» в направлении «+», установите индексы по шкале указателей УС-И на отметку «370 км/ч». Секторы газа должны перемещаться в сторону максимального газа (вниз).
- 3.7.3. Переведите тумблеры «СТОПОР СГ» в верхнее положение. Должны погаснуть кнопка-лампа «С» на ПН-6, светосигнальное табло «АТ ВКЛЮ-ЧЕН». Индексы на указателях УС-И должны согласоваться с положением стрелок.
- 3.7.4. После согласования индексов кратковременно нажмите кнопкулампу «С» на ПН-6. Она не должна загораться. Должно загореться светосигнальное табло «РАССТОП. СЕКТОРЫ».
- 3.7.5. Расстопорите секторы газа, переведя тумблеры «СТОПОР СГ» в нейтральное положение. Должно погаснуть светосигнальное табло «РАССТОП. СЕКТОРЫ».
 - 3.7.6. Включите режим «УПРАВЛЕНИЕ» в соответствии с п.3.2.3.
- 3.7.7. Установите переключатель «ОТКЛ. І ОТКЛ. ІІ» на ПН-6 в положение «ОТКЛ. І».
- 3.7.8. Проведите проверку в соответствии с пп. 3.7.2-3.7.5 для второго подканала, гашеткой «СКОРОСТЬ» установите индексы на указателях УС-И « $330 \, \mathrm{кm/ч}$ »
- 3.3.7.9. Установите переключатель «ОТКЛ. I ОТКЛ. II» на ПН-6 в нейтральное положение и включите режим «УПРАВЛЕНИЯ» АТ в соответствии с п. 3.2.3.

Сделайте вывод по результатам проведенной проверки.

- 3.8. Проверка передаточного коэффициента K_V по сигналу ΔV .
- 3.8.1. Убедитесь, что автомат тяги включен;
- 3.8.2. Разарретируйте секторы газа для чего:
- -переведите тумблеры «СГ 1, 2, 3» в верхнее положение;
- нажмите кнопку «С» на ПН-6. Должны загореться «С», светосигнальное табло

-нажмите кнопки-лампы «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3». Они должны занять верхнее положение. Кнопки-лампы «С», «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН» должны гореть;

- 3.8.3. Нажимая гашетку «СКОРОСТЬ» на ПН-6 в направлении «+», установите индекс по шкале левого указателя УС-И на отметку «360 км/ч».
- 3.8.4. Установите вручную секторы газа в максимальное вертикальное положение.
- 3.8.5. Не менее чем через 20 с после нажатия гашетки «СКОРОСТЬ» переведите тумблеры «СГ 1, 2, 3» в нейтральное положение и нажмите кнопкилампы «ОТКЛ.Г1», «ОТКЛ.Г2», «ОТКЛ.Г3». Они должны занять нижнее положение и погаснуть.
- 3.8.6. Замерьте секундомером время « t_1 » прохождения любого сектора газа от отметки 0° до 30° .
 - 3.8.7. Разарретируйте секторы газа согласно п. 3.8.2;
- 3.8.8. Нажимая гашетку «СКОРОСТЬ» на ПН-6 в направлении «-», установите индекс по шкале левого указателя УС-И на отметку «340 км/ч», а секторы газа в положение у отметки 30° .
- 3.8.9. Не менее чем через 20 с после нажатия гашетки «СКОРОСТЬ» переведите тумблеры «СГ 1, 2, 3» в нейтральное положение и нажмите кнопкилампы «ОТКЛ.Г1», «ОТКЛ.Г2», «ОТКЛ.Г3». Они должны занять нижнее положение и погаснуть.
- 3.8.10. Замерьте секундомером время « t_2 » прохождения любого сектора газа от отметки 30° до 0° .
 - 3.8.11. Разарретируйте секторы согласно п. 3.8.2.
 - 3.8.12. Найдите среднее значение времени по формуле:

$$t_{cp} = \frac{t_1 + t_2}{2} = (9.0 \pm 2.0) c$$
 (3.1)

3.8.13. Определите передаточный коэффициент по формуле:

$$K_V = \frac{30}{10 * t_{cp}} = 0.35 \pm 0.08 \left[\frac{\epsilon pad.}{\kappa M/4} \right] (3.2)$$

Если передаточный коэффициент не соответствует требуемому значению, то вращая ось регулировочного сопротивления «СОС» на лицевой панели правого блока БА-18, добейтесь получения требуемой величины t_{cp} .

- 3.8.14. Установите переключатель «УС-И ЛЕВ. УС-И ПРАВ.» на приставке ПН-6 в положение «УС-И ПРАВ.» Повторите проверку в соответствии с п.п. 3.8.2-3.8.13 для правого указателя УС-И.
- 3.8.15. Установите переключатель «ОТКЛ. І ОТКЛ. ІІ» на ПН-6 в положение «ОТКЛ. І».
- 3.8.16. Установите переключатель «УС-И ЛЕВ. УС-И ПРАВ.» на приставке ПН-6 в положение «УС-И ЛЕВ.» и проведите проверку в соответствии с п.п. 3.8.2-3.8.13 для второго подканала.
- 3.8.17. Установите переключатель «УС-И ЛЕВ. УС-И ПРАВ.» на приставке ПН-6 в положение «УС-И ПРАВ.» и проведите проверку в соответствии с п.п. 3.8.2-3.8.13 для правого указателя УС-И.

3.8.18. Установите переключатель «УС-И ЛЕВ. – УС-И ПРАВ.» на приставке ПН-6 в положение «УС-И ЛЕВ.», переключатель «ОТКЛ. І – ОТКЛ. ІІ» на ПН-6 в нейтральное положение и включите режим «УПРАВЛЕНИЕ» АТ в соответствии с п. 3.2.3.

Полученные результаты занесите в таблицу 3 и сделайте вывод об исправности автомата тяги.

Таблица 3.

Номер	УС-И	t ₁ , c	t ₂ , c	t _{cp} , c	К _V , град/км/ч	Допусти-
						мое зна-
1						чение
канала						K_V^* ,
						град/км/ч
I	УС-И ЛЕВ.					0,35±0,08
	УС-И ПРАВ.					
II	УС-И ЛЕВ.					0.25+0.09
	УС-И ПРАВ.					$0,35\pm0,08$

Если передаточный коэффициент не соответствует требуемому значению, то вращая ось регулировочного сопротивления «СОС» на лицевой панели левого блока БА-18 (при проверке исправности обоих каналов) и правого блока БА-18 (при отключенном I канале), добейтесь получения требуемой величины t_{ср}.

- 3.9. Проверка передаточного коэффициента $K_{\Lambda V}$ по сигналу « ΔV »
- 3.9.1. Убедитесь, что автомат тяги включен.
- 3.9.2. Разарретируйте секторы газа для чего:
- -переведите тумблеры «СГ 1, 2, 3» в верхнее положение;
- нажмите кнопку «С» на ПН-6. Должны загореться «С», светосигнальное табло
- -нажмите кнопки-лампы «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3». Они должны занять верхнее положение. Кнопки-лампы «С», «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН» должны гореть;
- 3.9.3. Проверьте передаточный коэффициент $K_{\Delta V}$ по сигналу « ΔV », для чего:
- нажмите на гашетку «СКОРОСТЬ» на ПН-6 в направлении «+» и одновременно включите секундомер;
- замерьте время t_1 прохождения индексом скорости по левому указателю УС-И в интервале ΔV =+30 км/ч. Оно должно быть в пределах (2-5) с;
 - определите скорость задания скорости по формуле:

$$\omega_{ex 1} = \frac{30}{t_1} \left[\frac{\kappa M/4}{c} \right] (3.3)$$

- выключите и вновь включите выключатель «ПОДГОТОВКА» на ПН-6. Должны погаснуть кнопка-лампа «С», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН».
- установите секторы газа вручную в положение «МАЛЫЙ ГАЗ» (крайнее вертикальное положение) и переведите тумблеры «СГ 1, 2, 3» в нейтральное положение;
 - включите режим «УПРАВЛЕНИЕ» АТ в соответствии с п. 3.2.3;
- нажмите на гашетку «СКОРОСТЬ» на ПН-6 в направлении «+». Секторы газа должны перемещаться в сторону максимального газа (вниз);
- -замерьте с помощью секундомера время t_2 прохождения любым секторов газа угла, равного 30° по отметкам, и определите скорость перемещения секторов газа по формуле:

$$\omega_{\text{Gblx 1}} = \frac{30}{t_2} \left[\frac{\kappa M/4}{c} \right] (3.4)$$

- определите передаточный коэффициент по сигналу « $\Delta \dot{V}$ » по формуле:

$$K_{V1} = \frac{\omega_{\text{вых1}}}{\omega_{\text{ex1}}} \left[\frac{\text{cpao/c}}{\frac{\kappa M}{y}/c} \right] (3.5)$$

- выключите и вновь включите выключатель «ПОДГОТОВКА» на ПН-6. Должны погаснуть кнопка-лампа «С», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН»;
 - Разарретируйте секторы газа согласно п.3.9.2;
- нажмите кратковременно кнопку-лампу «С» на ПН-6. Должна загореться кнопка-лампа «С» на ПН-6, светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН»;
- нажмите гашетку «СКОРОСТЬ» на ПН-6 в направлении «-» и одновременно включите секундомер;
- замерьте время t_3 прохождения индексом скорости по левому указателю УС-И в интервале ΔV =-30 км/ч. Оно должно быть в пределах (2-5) с;
 - определите скорость задания скорости по формуле:

$$\omega_{ex 2} = \frac{30}{t_3} \left[\frac{\kappa M/4}{c} \right] (3.6)$$

- выключите и вновь включите выключатель «ПОДГОТОВКА» на ПН-6. Должны погаснуть кнопка-лампа «С», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮ-ЧЕН».
- установите секторы газа вручную в положение «МАКСИМАЛЬНЫЙ ГАЗ» (крайнее нижнее положение) и переведите тумблеры «СГ 1, 2, 3» в нейтральное положение;
 - включите режим «УПРАВЛЕНИЕ» АТ в соответствии с п. 3.2.3;
- нажмите на гашетку «СКОРОСТЬ» на ПН-6 в направлении «-». Секторы газа должны перемещаться в сторону минимального газа (вверх);
- -замерьте с помощью секундомера время t_4 прохождения любым секторов газа угла, равного 30° по отметкам, и определите скорость перемещения секторов газа по формуле:

$$\omega_{\text{GbIX 2}} = \frac{30}{t_4} \left[\frac{\kappa M/4}{c} \right] (3.7)$$

- определите передаточный коэффициент по сигналу « $\Delta \dot{V}$ » по формуле:

$$K_{V2} = \frac{\omega_{\text{вых2}}}{\omega_{\text{ex2}}} \left[\frac{\epsilon pa\partial/c}{\frac{\kappa M}{\mu}/c} \right] (3.8)$$

- определите средний коэффициент передачи AT по сигналу « $\Delta\dot{V}$ » по формуле:

$$K_V = \frac{K_{V1} + K_{V2}}{2} = 0.35 \pm 0.08 \left[\frac{\frac{2pa\partial/c}{\kappa M/4}}{c} \right]$$
 (3.9)

- Разарретируйте секторы газа согласно п. 3.9.2.
- 3.9.4. Установите переключатель «ОТКЛ. І ОТКЛ. ІІ» на ПН-6 в положение «ОТКЛ. І».
 - 3.9.5. Проведите проверку в соответствии с п. 2.9.3 для второго канала.
- 3.9.6. Выключите режим «УПРАВЛЕНИЕ» АТ путем перевода переключателя «ПОДГОТОВКА» в положение «ОТКЛ» и установите переключатель «ОТКЛ. I ОТКЛ. II» на ПН-6 в нейтральное положение.

Полученные результаты занесите в таблицу 4-5 и сделайте вывод.

Таблица 4.

Номер канала	t ₁ , c	ω _{в1} , (км/ч)/с	t ₂ , c	ω _{вых 1} , (км/ч)/с	K _{V1} , (град/с)/ (км/ч)
I					
II					

Таблица 5.

t ₃ ,c	ω _{BX 2} , (KM/Ч/)c	t ₄ , c	ω _{вых2} , (км/ч)/с	K _{V2} , (град/с)/ (км/ч/с)	K _V , (град/с)/ (км/ч/с)	K _V *, (град/с)/ (км/ч)
						0,35±0,08
						0,33±0,08

- 3.10. Проверка ограничения скорости перемещения секторов газа.
- 3.10.1. Убедитесь, что автомат тяги включен.
- 3.10.2. Проверьте ограничение скорости перемещения секторов газа, для чего:
 - Разарретируйте секторы газа для чего:
 - переведите тумблеры «СГ 1, 2, 3» в верхнее положение;
- нажмите кнопку «С» на ПН-6. Должны загореться «С», светосигнальное табло
- нажмите кнопки-лампы «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3». Они должны занять верхнее положение. Кнопки-лампы «С», «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3», светосигнальное табло «АТ ВКЛЮЧЕН» должны гореть;

- нажимая на гашетку «СКОРОСТЬ» на ПН-6 в направлении «+», установите индекс на левом указателе УС-И по шкале на отметку «400 км/ч» (Δ V=50 км/ч);
- установите вручную секторы газа в положение «МАЛЫЙ ГАЗ» (крайнее верхнее положение);
- заарретируйте секторы газа путем перевода тумблеров «СГ 1, 2, 3» в нейтральное положение и нажатием кнопок-ламп «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3». Они должны погаснуть, а секторы газа должны перемещаться в сторону максимального газа, т.е. опускаться вниз;
- замерьте время t_1 , за которое секторы газа переместятся от деления « 0° » до деления « 30° ».
 - разарретируйте секторы газа;
- нажимая на гашетку «СКОРОСТЬ» на ПН-6 в направлении «-», установите индекс на левом указателе УС-И по шкале на отметку «300 км/ч» (Δ V=50 км/ч);
- заарретируйте секторы газа. Секторы газа должны перемещаться в сторону минимального газа, т.е. подниматься вверх;
- замерьте время t_2 , за которое секторы газа переместятся от деления $\ll 30^\circ$ » до деления $\ll 0^\circ$ ».
- определите ограничение скорости перемещения секторов газа по формуле:

$$W = \frac{30}{t_{cp}} = 5.5 \pm 2 \left[\frac{epao}{c} \right], (3.10)$$

где
$$t_{cp} = \frac{t_1 + t_2}{2} [c]$$

- 3.10.3. Установите переключатель «ОТКЛ. І ОТКЛ. ІІ» на ПН-6 в положение «ОТКЛ. І».
 - 3.10.4. Проведите проверку в соответствии с п. 3.10.2 для второго канала.
- 3.10.5. Выключите режим «УПРАВЛЕНИЕ» АТ путем перевода переключателя «ПОДГОТОВКА» в положение «ОТКЛ» и установите переключатель «ОТКЛ. I ОТКЛ. II» на ПН-6 в нейтральное положение.

Полученные результаты занесите в таблицу 6 и сделайте вывод о работе автомата тяги

Таблица 6.

Номер канала	t_1, c	t ₂ , c	t _{cp} , c	W, град/с	Допустимое значение W*, град/с
Ι					5 5 1 2
II					5,5±2

4. ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ОТЧЕТУ

Отчет по лабораторной работе должен содержать:

- цель работы;
- конспективные сведения об автомате тяги АТ-6-2;
- состав и схему лабораторной установки для исследования автомата;
- результаты практического исследования автомата в виде перечня пунктов исследования, результатов исследования, таблиц, результатов регулировок и выводов о проведенной работе.

5. ВОПРОСЫ ДЛЯ САМОПРОВЕРКИ

- 1. В чем состоит назначение и принцип действия автомата тяги?
- 2. Какие блоки входят в состав автомата и для чего они предназначены?
- 3. В каких режимах может работать автомат и в чем назначение каждого режима?
 - 4. Расскажите о режиме «ПОДГОТОВКА».
 - 5. Расскажите о режиме «СТАБИЛИЗАЦИЯ».
 - 6. Расскажите о режиме «УПРАВЛЕНИЕ».
 - 7. Расскажите о режиме «УХОД».
- 8. Что представляет собой лабораторный стенд для исследования технических характеристик автомата тяги?
 - 9. Как подготовить аппарат к включению, как его включить и выключить?
- 10. Как проверить и отрегулировать точность подслеживания индексов указателей УС-И?
- 11. Как проверить время согласования индексов указателей УС-И с положением стрелок?
- 12. Как проверить и отрегулировать скорость перемещения индекса указателя УС-И при задании скорости?
- 13. Как проверить переключения автомата тяги из режима «УПРАВЛЕ-НИЕ» в режим «ПОДГОТОВКА» кнопками-лампами «ОТКЛ. Г1», «ОТКЛ. Г2», «ОТКЛ. Г3»?
- 14. Как проверить переключения автомата тяги из режима «УПРАВЛЕ-НИЕ» в режим «ПОДГОТОВКА» стопором секторов газа?
- 15. Как проверить передаточный коэффициент передачи привода K_V по сигналу ΔV ?
- 16. Как проверить передаточный коэффициент передачи автомата тяги $K_{\dot{V}}$ по сигналу $\Delta \dot{V}$?
 - 17. Как проверить ограничение скорости перемещения секторов газа?

Литература

1. Михалев И.А. и др., Системы автоматического управления самолетом, издательство «Машиностроение», 1971.

2. Воробьев В.Г., Кузнецов С.В. Автоматическое управление полетом самолетов. М. Транспорт, 1995.

Содержание	
1.ЦЕЛЬ РАБОТЫ	
2. ОПИСАНИЕ ЛАБОРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ	3
3. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ	4
4.ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ОТЧЕТУ	15
5. ВОПРОСЫ ДЛЯ САМОПРОВЕРКИ	15
Литература	15